

SƠN EPOXY HÀM LƯỢNG RẮN CAO HIGH SOLIDS EPOXY COATING

Mã sản phẩm: 1061H (EP-999H)

- Loại sơn** : Sơn hai thành phần hàm lượng rắn cao chống ăn mòn đa dụng dùng làm sơn lót – sơn phủ, được tinh chế từ nhựa epoxy và chất đông cứng đặc biệt, phối hợp với bột màu chịu hóa chất và chất chuyển rĩ.
- Sử dụng** : Sơn chống ăn mòn dùng cho sản phẩm xi măng, vật liệu mạ kẽm, cầu, bồn chứa, đường ống, tàu thuyền và các kết cấu thép; dùng làm sơn lót – phủ nội thất.
- Đặc tính** :
1. Hàm lượng dung môi thấp, giảm ô nhiễm, là sơn bảo trì thân thiện môi trường tối ưu.
2. Chứa nhựa đặc biệt và chất chuyển rĩ, khả năng làm ướt bề mặt thép, thấm thấu bề mặt rỉ sét và độ bám dính đặc biệt ưu việt.
3. Hàm lượng rắn cao, có thể sơn phủ hoặc được phủ bởi nhiều loại sơn khác nhau.
4. Màng sơn cứng chắc nhưng dẻo dai, khả năng chịu mài mòn đặc biệt ưu việt, có thể dùng làm sơn sàn.
5. Khả năng chịu nước và nước biển cực kỳ ưu việt, cũng có thể dùng làm lớp lót trong bồn chứa; khả năng chịu dầu, dung môi và chịu hóa chất cực kỳ ưu việt.
6. Trong trường hợp không thể xử lý phun cát, đây là loại sơn lót có chức năng bảo vệ tối ưu khi dùng thiết bị cơ khí hoặc dụng cụ thủ công để loại bỏ rỉ.
7. Đây là sơn epoxy, nếu muốn giữ độ bóng đẹp của màng sơn, khuyến nghị sơn phủ một lớp sơn PU ngoài trời.
- Thông số kỹ thuật** :
Màu sắc : Bạc và các màu khác
Độ bóng : Bán Bóng
Hàm lượng thể tích rắn : 83% (màu bạc 88%) (hỗn hợp)
Độ dày màng sơn : Ướt: 120 – 300 μ m Khô: 100 – 250 μ m
Độ che phủ lý thuyết : 31.4 m²/Gal 8.3 m²/L 5.9 m²/Kg (@DFT: 100 μ m)
Hệ sơn đề nghị : Sơn lót : Bề mặt thép:
• No.1011 Sơn lót bột kẽm vô cơ (IZ-01)
• No.1027 Sơn lót Epoxy bột kẽm (EP-03AA)
Bề mặt xi măng:
• No.1073 Sơn lót Epoxy xi măng trong suốt
Sơn phủ : Sơn phủ PU, Sơn phủ Yung Flon (hoặc sản phẩm được công ty khuyến nghị)
Tỷ trọng : ≥ 1.35 Kg/L (hỗn hợp – thay đổi theo màu) (màu bạc 1.1 Kg/L)
Độ nhớt (25°C) : 100 – 130 KU (hỗn hợp)
Chịu nhiệt : Ướt – Liên tục: 38°C
Khô – Liên tục: 93°C Khô – Gián đoạn: 180°C
- Hỗn hợp - Dung môi** : No.1005 Dung môi sơn Epoxy (SP-12)
Tỷ lệ pha loãng : 0 – 5% (theo trọng lượng) (không bao gồm rửa dụng cụ)
Tỷ lệ hỗn hợp : Chất chính : Chất đông cứng = 50 : 50 (theo trọng lượng)
Thời gian sử dụng : 2 giờ (sau khi pha)
- Phương pháp thi công** : Phun chân không, cọ, lăn
- Thời gian khô** : Sờ thấy khô: ≤ 6 giờ Khô cứng: ≤ 20 giờ Cứng hoàn toàn: 7 ngày
- Thời gian sơn lớp mới** : Tối thiểu 14 giờ Tối đa 7 ngày (No.1061H / PU và sơn phủ Yung Flon)
- Thời gian bảo quản** : Tối thiểu 1 năm trong điều kiện bảo quản bình thường.
- Lưu ý thi công** :
1. Chất chính và chất đông cứng phải được trộn đều theo đúng tỷ lệ, để yên 10 – 20 phút rồi mới sử dụng.
2. Cần loại bỏ hoàn toàn nước, dầu mỡ, bùn đất, bụi bẩn, rỉ sét và muối ăn mòn trên bề mặt vật được sơn.



YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. (VN) CO.,LTD

Lot 219, AMATA Industrial Park, Long Binh Ward, Dong Nai Province. Tel: +84-61-3936740/741 (2 lines)

SƠN EPOXY HÀM LƯỢNG RẮN CAO
HIGH SOLIDS EPOXY COATING

Mã sản phẩm: 1061H (EP-999H)

Lưu ý thi công

- : 3. Khi trời mưa hoặc độ ẩm tương đối > 85% RH cần tránh thi công. Đặc biệt bề mặt ẩm phải làm khô hoàn toàn.
4. Dụng cụ thi công phải được rửa sạch ngay sau khi sử dụng.
5. Khi thi công trong bồn chứa phải đảm bảo thông gió đầy đủ.
6. Nếu thời gian phủ lớp vượt quá giới hạn, phải mài nhám bề mặt để đảm bảo độ bám dính.
7. Màng sơn ngoài trời lâu ngày bị ánh nắng chiếu sẽ xuất hiện hiện tượng phấn hóa, nhưng không ảnh hưởng chất lượng màng sơn.
8. Lượng sơn thực tế thay đổi tùy theo hình dạng vật được sơn và môi trường thi công.

Ghi chú: Mức độ che phủ thực tế tùy thuộc vào hình dạng, trạng thái, điều kiện môi trường của vật cần sơn.

www.rainbowpaints.com.vn



YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. (VN) CO.,LTD

Lot 219, AMATA Industrial Park, Long Binh Ward, Dong Nai Province. Tel: +84-61-3936740/741 (2 lines)