

SƠN PHỦ EPOXY EPOXY TOPCOAT

Mã sản phẩm: 1056

- Loại sơn** : Sơn phủ chống ăn mòn nặng hai thành phần, được tinh chế từ nhựa epoxy và chất đông cứng đặc biệt, phối hợp với bột màu có khả năng chịu hóa chất.
- Sử dụng** : Sơn phủ chống ăn mòn cho các kết cấu thép như sản phẩm xi măng, ống thép, khung thép, cầu, thiết bị nhà máy v.v.
- Đặc tính** : 1. Màng sơn rắn chắc nhưng vẫn linh hoạt và có độ bám dính tốt.
2. Khả năng chịu nước và chịu nước biển rất ưu việt.
3. Khả năng chịu mài mòn và cách điện cực kỳ tốt.
4. Khả năng chịu dầu, chịu dung môi và chịu hóa chất rất ưu việt.
- Thông số kỹ thuật** :
- Màu sắc : Các màu
 - Độ bóng : Bóng
 - Hàm lượng không bay hơi : $\geq 60\%$ (hỗn hợp)
 - Độ dày màng sơn : Ướt: 80 μm Khô: 40 μm
 - Độ che phủ lý thuyết : 47.3 m²/Gal 12.5 m²/L 10.0 m²/Kg
 - Hệ sơn đề nghị : Sơn lót : • Thép : No.1006 (EP-03), No.1007 (EP-01), No.1011 (IZ-01), No.1050 (EP-20), No.1075, No.1076 (EP-66)
• Bê tông: No.1002, No.1060, No.1073
(hoặc thi công theo phương pháp chỉ định của công ty)
 - Tỷ trọng : ≥ 1.1 Kg/L (hỗn hợp, tùy màu)
 - Độ che phủ : ≥ 8.0 m²/L (hỗn hợp, tùy màu)
 - Độ nhớt (25°C) : 70 – 95 KU (hỗn hợp)
 - Chịu nhiệt : Liên tục 93°C Gián đoạn 121°C
- Hỗn hợp - Dung môi** : No.1005 Dung môi sơn Epoxy (SP-12)
- Tỷ lệ pha loãng : 5 – 10% (không bao gồm rửa dụng cụ)
 - Tỷ lệ hỗn hợp : Chất chính : Chất đông cứng = 92 : 8 (theo trọng lượng, tùy màu)
 - Thời gian sử dụng : 8 giờ (sau khi pha, 25°C)
- Phương pháp thi công** : Phun chân không, cọ, lăn
- Thời gian khô** : Sờ thấy khô: ≤ 2 giờ Khô cứng: ≤ 10 giờ Cứng hoàn toàn: 7 ngày (25°C)
- Thời gian sơn lớp mới** : Tối thiểu 8 giờ Tối đa 6 tháng
- Thời gian bảo quản** : Tối thiểu 1 năm trong điều kiện bảo quản bình thường.
- Lưu ý thi công** :
1. Chất chính và chất đông cứng phải được trộn đều theo đúng tỷ lệ quy định, để yên 10 – 20 phút rồi mới sử dụng.
 2. Bề mặt vật được sơn phải loại bỏ hoàn toàn hơi ẩm, dầu mỡ, bùn đất, bụi bẩn, rỉ sét và các loại muối gây ăn mòn.
 3. Tránh thi công khi trời mưa hoặc khi độ ẩm tương đối của không khí trên 85% RH, đặc biệt khi bề mặt bị ẩm phải làm khô hoàn toàn.
 4. Dụng cụ thi công phải được rửa sạch ngay sau khi sử dụng.
 5. Khi thi công trong bồn, bể kín phải đảm bảo thông gió đầy đủ.
 6. Nếu thời gian cách lớp vượt quá quy định, phải chà nhám bề mặt để tăng độ bám dính.
 7. Bề mặt màng sơn sau thời gian dài chịu ánh sáng mặt trời sẽ bị phân hóa, điều này không ảnh hưởng chất lượng màng sơn.
 8. Lượng sơn thực tế có thể thay đổi tùy hình dạng vật thể và điều kiện thi công.

Ghi chú: Mức độ che phủ thực tế tùy thuộc vào hình dạng, trạng thái, điều kiện môi trường của vật cần sơn.

