

SƠN LÓT EPOXY BIẾN TÍNH MODIFIED EPOXY COATING

Mã sản phẩm: 1050M

- Loại sơn** : Sơn lót chống rỉ hai thành phần hiệu năng cao, được tinh chế từ nhựa epoxy biến tính và chất đông cứng, phối hợp với bột màu mica oxit sắt dạng phiến và bột nhôm.
- Sử dụng** : Sơn chống ăn mòn lâu dài dùng cho các kết cấu thép như tàu thuyền, cầu, bồn chứa, thiết bị nhà máy.
- Đặc tính** : 1. Màng sơn cứng nhưng dẻo, độ bám dính cực mạnh.
2. Khả năng chịu nước biển và khả năng chống rỉ đặc biệt ưu việt.
3. Khả năng chịu mài mòn đặc biệt ưu việt.
4. Khả năng chịu dầu và chịu hóa chất cực kỳ ưu việt.
5. Khả năng chống xuyên thấu tia UV ưu việt.
6. Phù hợp tiêu chuẩn JHS-P-8, JHS-P-11.
- Thông số kỹ thuật** :
- | | |
|-------------------------|--|
| Màu sắc | : Đỏ bạc, xám bạc, xám |
| Độ bóng | : Mờ |
| Hàm lượng không bay hơi | : $\geq 70\%$ |
| Độ dày màng sơn | : Ướt: 160 μm Khô: 90 μm |
| Độ che phủ lý thuyết | : 23.65 m^2/Gal 6.25 m^2/L 4.46 m^2/Kg |
| Hệ sơn đề nghị | : Sơn lót : • Hệ sơn lót Epoxy
• Sơn lót bột kẽm vô cơ
Sơn phủ : • Sơn phủ Epoxy, Sơn phủ PU
• Sơn cao su, Sơn Vinyl
• Sơn phủ Yung Flon |
| Tỷ trọng | : $\geq 1.4 \text{ Kg/L}$ (hỗn hợp) |
| Độ che phủ | : $\geq 8 \text{ m}^2/\text{L}$ (hỗn hợp) |
| Độ nhớt (25°C) | : 80 – 95 KU (hỗn hợp) |
- Hỗn hợp - Dung môi** : No.1005 Dung môi sơn Epoxy (SP-12)
Tỷ lệ pha loãng : 5 – 10% (không bao gồm rửa dụng cụ)
Tỷ lệ hỗn hợp : Chất chính : Chất đông cứng = 12 : 1 (theo trọng lượng)
Thời gian sử dụng : 8 giờ (sau khi pha, 25°C)
- Phương pháp thi công** : Phun chân không, cọ
- Thời gian khô** : Sờ thấy khô: ≤ 1.5 giờ Khô cứng: ≤ 8 giờ Cứng hoàn toàn: 7 ngày (25°C)
- Thời gian sơn lớp mới** : Tối thiểu 16 giờ
- Thời gian bảo quản** : Tối thiểu 1 năm trong điều kiện bảo quản bình thường.
- Lưu ý thi công** : 1. Chất chính và chất đông cứng phải được trộn đều theo đúng tỷ lệ quy định.
2. Phải loại bỏ hoàn toàn hơi ẩm, dầu mỡ, bùn đất, bụi bẩn, rỉ sét và các muối ăn mòn bám trên bề mặt vật được sơn.
3. Khi trời mưa hoặc độ ẩm tương đối $> 85\%$, cần tránh thi công; đặc biệt bề mặt ẩm phải làm khô hoàn toàn.
4. Dụng cụ thi công phải được làm sạch ngay sau khi sử dụng.
5. Khi thi công trong bồn chứa phải đảm bảo thông gió đầy đủ.
6. Lượng sơn thực tế thay đổi tùy hình dạng vật được sơn và điều kiện làm việc; tổn thất thông thường: Cọ ≈ 1.4 lần lý thuyết, phun ≈ 1.7 lần lý thuyết.

Ghi chú: Mức độ che phủ thực tế tùy thuộc vào hình dạng, trạng thái, điều kiện môi trường của vật cần sơn.

