

SƠN LÓT EPOXY HỢP KIM

EPOXY ALLOY PRIMER

Mã sản phẩm: 1020

Loại sơn	: Sơn lót chuyên dụng cho hợp kim hai thành phần, được tinh chế từ nhựa epoxy và chất đông cứng, phối hợp với bột màu đặc biệt.		
Sử dụng	: Dùng làm sơn lót bám dính cho các vật liệu mạ kẽm, tấm nhôm, hợp kim nhôm, thép không gỉ sau khi được xử lý làm sạch.		
Đặc tính	: 1. Khô nhanh, độ bám dính cực mạnh. 2. Độ bám dính trên vật liệu mạ kẽm, nhôm, thép không gỉ cực mạnh. 3. Khả năng chống ăn mòn và chịu mài mòn ưu việt. 4. Màng sơn không lão hóa sau khi phơi ngoài trời nửa năm.		
Thông số kỹ thuật	: Màu sắc : Vàng lục, xám, trắng (không chứa kim loại nặng) Độ bóng : Mờ Hàm lượng thể tích rắn : 47 ± 3% Hàm lượng không bay hơi : ≥ 65% (hỗn hợp) Độ dày màng sơn : Ướt: 100 μm Khô: 50 μm Độ che phủ lý thuyết : 37.8 m²/Gal 10.0 m²/L 7.8 m²/Kg Hệ sơn đề nghị : Sơn phủ : • Sơn phủ Epoxy, Sơn phủ PU, Sơn phủ Yung Flon (hoặc sơn phủ khác được bộ phận kỹ thuật công ty đề nghị) Tỷ trọng : ≥ 1.29 Kg/L (hỗn hợp) Độ nhớt (25°C) : ≥ 70 – 90 KU (hỗn hợp) Xử lý bề mặt : SIS Sa1, SSPC SP1, SSPC SP3, SSPC SP7		
Hỗn hợp - Dung môi	: No.1005 Dung môi sơn Epoxy (SP-12) Tỷ lệ pha loãng : 5 – 10% (không bao gồm rửa dụng cụ) Tỷ lệ hỗn hợp : Chất chính : Chất đông cứng = 90 : 10 (theo trọng lượng) Thời gian sử dụng : 6 giờ (sau khi pha, 25°C)		
Phương pháp thi công	: Phun chân không hoặc cọ (chỉ dùng cho diện tích nhỏ) Kích thước đầu phun : Graco 617, 719 Áp lực khí : 3 – 4 Kg/cm²		
Thời gian khô	: Sờ thấy khô: ≤ 2 giờ Khô cứng: ≤ 10 giờ Cứng hoàn toàn: 7 ngày (25°C)		
Thời gian sơn lớp mới	: Tối thiểu 8 giờ Tối đa 6 tháng		
Thời gian bảo quản	: Tối thiểu 1 năm trong điều kiện bảo quản bình thường. Điểm chớp cháy : ≥ 20°C (68°F) (hỗn hợp)		
Lưu ý thi công	: 1. Khi sử dụng, cho chất đông cứng vào chất chính và khuấy đều. 2. Tránh thi công khi trời mưa hoặc ẩm ướt, Đặc biệt khi bề mặt bị ẩm phải làm khô hoàn toàn trước khi sơn. 3. Các dụng cụ thi công phải được rửa sạch ngay sau khi sử dụng. 4. Khi thi công sơn No.1020, phải phủ lớp sơn kế tiếp trong thời gian quy định để tránh nhiễm bẩn gây giảm độ bám dính, nếu bị nhiễm bẩn, phải chú ý xử lý bề mặt màng sơn.		

Ghi chú: Mức độ che phủ thực tế tùy thuộc vào hình dạng, trạng thái, điều kiện môi trường của vật cần sơn.

