

SƠN PHỦ EPOXY KHÔNG DUNG MÔI EPOXY COATING, SOLVENTLESS

Mã sản phẩm: 1015

- Loại sơn** : Sơn phủ không dung môi hai thành phần được tinh chế từ nhựa epoxy và chất đông cứng, phối hợp với bột màu chịu hóa chất.
- Sử dụng** : Dùng làm sơn phủ sàn cho nhà máy hóa chất, nhà máy điện, nhà máy thép và nhà xưởng công nghệ cao.
- Đặc tính** :
1. Màng sơn rắn chắc, độ bám dính rất ưu việt.
2. Thi công một lớp có thể đạt màng sơn dày 600 – 1000 μm không lỗ kim.
3. Khả năng chịu nước và chịu dầu rất ưu việt.
4. Khả năng chịu dầu, chịu hóa chất và chống ăn mòn cực kỳ ưu việt.
5. Khả năng chịu mài mòn cơ học và khả năng cách điện rất tốt.
- Thông số kỹ thuật** :
Màu sắc : Giới hạn (vui lòng tham khảo bảng màu)
Độ bóng : $\geq 85\%$
Độ che phủ lý thuyết : 0.8 – 1.3 Kg/m^2 (màng khô 600 – 1000 μm)
Hệ sơn đề nghị : Sơn lót : • No.1073 Sơn lót Epoxy xi măng trong suốt (hoặc thi công theo phương pháp chỉ định của công ty)
Độ che phủ : $\geq 8 \text{ m}^2/\text{L}$ (hỗn hợp, thay đổi theo màu)
Độ nhớt (25°C) : 90 – 110 KU
- Hỗn hợp - Dung môi** : No.1005 Dung môi sơn Epoxy (SP-12) (chỉ dùng để rửa dụng cụ)
Tỷ lệ hỗn hợp : Chất chính : Chất đông cứng = 80 : 20 (theo trọng lượng)
Thời gian sử dụng : 1/2 giờ (sau khi pha, 25°C)
- Phương pháp thi công** : Bay trét, lăn
- Thời gian khô** : Sờ thấy khô: ≤ 6 giờ Khô cứng: ≤ 18 giờ Cứng hoàn toàn: 7 ngày (25°C)
- Thời gian bảo quản** : Tối thiểu 1 năm trong điều kiện bảo quản bình thường.
- Lưu ý thi công** :
1. Chất chính và chất đông cứng phải được trộn đều theo đúng tỷ lệ quy định, trộn xong phải thi công ngay, không được thêm bất kỳ dung môi nào.
2. Bề mặt vật được sơn phải loại bỏ hoàn toàn nước, dầu mỡ, bùn đất, bụi bẩn và tạp chất bám dính.
3. Tránh thi công khi trời mưa hoặc độ ẩm tương đối trên 85% RH, đặc biệt khi bề mặt ẩm phải làm khô hoàn toàn.
4. Dụng cụ thi công phải được làm sạch ngay sau khi sử dụng.
5. Khi thi công trực tiếp trên bề mặt sản phẩm xi măng, phải đảm bảo bề mặt hoàn toàn khô.
6. Nếu thời gian cách lớp vượt quá quy định, phải chà nhám bề mặt để tăng độ bám dính.
7. Lượng sơn thực tế có thể thay đổi tùy hình dạng vật thể và điều kiện thi công.
8. Không khuyến nghị thi công trong môi trường nhiệt độ thấp và độ ẩm cao, dễ gây chậm khô và hiện tượng amine blush (màng bị mốc trắng).
9. Thi công quá mỏng sẽ gây khuyết tật bề mặt.

Ghi chú: Mức độ che phủ thực tế tùy thuộc vào hình dạng, trạng thái, điều kiện môi trường của vật cần sơn.

