

SƠN LÓT EPOXY MÀU TRẮNG

EPOXY PRIMER, WHITE

Mã sản phẩm: 1002

- Loại sơn** : Sơn lót trắng hai thành phần được tinh chế từ nhựa epoxy và chất đông cứng, phối hợp với bột màu titan cùng các bột màu khác.
- Sử dụng** : Dùng làm sơn lót cho tường xi măng và thiết bị máy móc.
- Đặc tính** : 1. Màng sơn rắn chắc nhưng vẫn linh hoạt và có độ bám dính tốt.
2. Khả năng chịu nước và nước biển rất ưu việt.
3. Chịu dầu, chịu dung môi và chịu hóa chất rất tốt.
4. Khả năng chịu mài mòn rất tốt.
5. Có thể làm phẳng bề mặt xi măng bị thô ráp.
- Thông số kỹ thuật** :
- | | |
|-------------------------|---|
| Màu sắc | : Trắng |
| Độ bóng | : Mờ |
| Hàm lượng không bay hơi | : $\geq 70\%$ (hỗn hợp) |
| Độ dày màng sơn | : Uớt: 100 μm Khô: 40 μm |
| Độ che phủ lý thuyết | : 38.0 m^2/Gal 10.0 m^2/L 7.76 m^2/Kg |
| Hệ sơn đề nghị | : Sơn phủ : • Sơn phủ Epoxy, Sơn phủ PU, Sơn cao su, Sơn Vinyl
(hoặc thi công theo phương pháp chỉ định của công ty) |
| Tỷ trọng | : $\geq 1.45 \text{ Kg/L}$ (hỗn hợp) |
| Độ che phủ | : $\geq 5.0 \text{ m}^2/\text{L}$ (hỗn hợp) |
| Độ nhớt (25°C) | : 70 – 90 KU (hỗn hợp) |
| Chịu nhiệt | : Liên tục 93°C Gián đoạn 121°C |
- Hỗn hợp - Dung môi** : No.1005 Dung môi sơn Epoxy (SP-12)
- | | |
|-------------------|--|
| Tỷ lệ pha loãng | : 5 – 10% (không bao gồm rửa dụng cụ) |
| Tỷ lệ hỗn hợp | : Chất chính : Chất đông cứng = 92 : 8 (theo trọng lượng, tùy màu) |
| Thời gian sử dụng | : 8 giờ (sau khi pha, 25°C) |
- Phương pháp thi công** : Phun chân không, cọ, lăn, phun có khí
- Thời gian khô** : Sờ thấy khô: ≤ 1.5 giờ Khô cứng: ≤ 6 giờ Cứng hoàn toàn: 7 ngày (25°C)
- Thời gian sơn lớp mới** : Tối thiểu 8 giờ Tối đa 60 ngày (25°C)
- Thời gian bảo quản** : Tối thiểu 1 năm trong điều kiện bảo quản bình thường.
- Lưu ý thi công** : 1. Chất chính và chất đông cứng phải được trộn đều theo đúng tỷ lệ quy định, để yên 10 – 20 phút rồi mới sử dụng.
2. Bề mặt vật được sơn phải loại bỏ hoàn toàn hơi ẩm, dầu mỡ, bùn đất, bụi bẩn, rỉ sét và các loại muối gây ăn mòn.
3. Tránh thi công khi trời mưa hoặc khi độ ẩm tương đối của không khí trên 85% RH, đặc biệt khi bề mặt bị ẩm phải làm khô hoàn toàn.
4. Dụng cụ thi công phải được rửa sạch ngay sau khi sử dụng.
5. Khi thi công trong bồn, bể kín phải đảm bảo thông gió đầy đủ.
6. Lượng sơn thực tế có thể thay đổi tùy hình dạng vật thể và điều kiện thi công.

Ghi chú: Mức độ che phủ thực tế tùy thuộc vào hình dạng, trạng thái, điều kiện môi trường của vật cần sơn.

