

POLYURETHANE COATING

Mã sản phẩm: UP-450

Loại sơn.....	Sơn hai thành phần được cấu tạo từ nhựa Acrylic, Polyol và Polyisocyanate (chất đông cứng không ngả vàng), tạo thành sơn phủ Polyurethane hàm rắn cao có màu, có độ bóng cao, độ bền cơ học và khả năng chống ăn mòn tuyệt vời.
Sử dụng.....	Dùng làm lớp phủ hoàn thiện cho: Tàu biển, xe cộ, sản phẩm gỗ, kim loại, nhựa cứng (FRP), cầu, nhà máy lọc dầu, nhà máy điện, nhà máy giấy, nhà máy hóa chất và các kết cấu thép công nghiệp.
Đặc tính.....	1. Độ bóng cao, bề mặt phẳng mịn, thẩm mỹ đẹp. 2. Độ bền thời tiết vượt trội, không bị ngả màu hay mất bóng theo thời gian. 3. Kháng hóa chất xuất sắc, chịu được axit, kiềm, dầu, dung môi và muối ăn mòn. 4. Độ bám dính, độ cứng và khả năng chịu mài mòn tuyệt vời.
Thông số kỹ thuật	Màu sắc : Trắng hoặc màu chỉ định. Thể tích chất rắn : $55 \pm 3\%$ (hỗn hợp). Độ dày màng sơn : Ướt: 70–140 μm Khô: 40–80 μm. Độ che phủ lý thuyết: 36 m^2/Gal 9.5 m^2/L 7.9 m^2/Kg (@DFT 60 μm). Hệ sơn đề nghị : Sơn lót : • No.700 Polyurethane Zinc Primer. • No.1002, No.1006, No.1007, No.1009, No.1050, No.1061. Tỷ trọng : $\geq 1.2 \text{ Kg/L}$ (hỗn hợp). Độ nhớt (25°C) : 75 – 110 KU (hỗn hợp). Chịu nhiệt : Liên tục: 93°C Gián đoạn: 121°C. Điểm bốc cháy : 25°C (77°F).
Hỗn hợp - Dung môi.....	No.736 Polyurethane Thinner. Tỷ lệ pha loãng : 5-15% (không bao gồm dung môi rửa dụng cụ). Tỷ lệ hỗn hợp : Chất chính : Chất đông cứng = 88 : 12 (theo trọng lượng). Thời gian sử dụng : 3 giờ (sau khi pha, 25°C).
Phương pháp thi công ...	Phun hoặc cọ/con lăn (loại dùng cho thi công thủ công). Kích thước đầu phun: 0.015" – 0.019". Áp suất khí : 4–6 Kg/cm^2. Tỷ lệ nén : 30:1 hoặc cao hơn.
Thời gian khô	Sờ thấy khô: 4 giờ Khô cứng: 8 giờ (25°C).
Thời gian sơn lớp mới ...	Tối thiểu 4 giờ Tối đa 30 ngày.
Thời gian bảo quản	Tối thiểu 1 năm trong điều kiện bảo quản khô ráo, thoáng mát, tránh ánh nắng trực tiếp.
Lưu ý thi công.....	1. Chất chính và chất đông cứng phải được trộn đúng tỷ lệ và khuấy đều trước khi sử dụng. 2. Không thi công trong điều kiện mưa hoặc ẩm cao. Nếu bề mặt còn ướt, cần sấy khô hoàn toàn. 3. Làm sạch dụng cụ ngay sau khi thi công để tránh sơn khô bám cứng. 4. Khi thi công trong bồn hoặc không gian kín, phải đảm bảo thông gió đầy đủ. 5. Nếu vượt quá thời gian sơn lớp kế tiếp, cần chà nhám bề mặt để đảm bảo độ bám dính. 6. Nắp thùng chứa chất đông cứng phải luôn được đậy kín, tránh phản ứng với hơi ẩm trong không khí gây bọt khí hoặc đông kết. 7. Nếu cần thi công bằng cọ hoặc con lăn, vui lòng liên hệ đại diện kỹ thuật để được hướng dẫn. 8. Không thi công trong điều kiện ẩm ướt, trời mưa, hoặc độ ẩm tương đối > 85%. Vì ẩm quá mức có thể làm mờ màng sơn, mất độ bóng và giảm bám dính.

Ghi chú: Mức độ che phủ thực tế tùy thuộc vào hình dạng, trạng thái, điều kiện môi trường của vật cần sơn.

