

HIGH SOLIDS EPOXY GLASS FLAKE COATING

Mã sản phẩm: EP-988GF

Loại sơn	Sơn epoxy hai thành phần, được chế tạo từ nhựa epoxy kết hợp với sắc tố chống ăn mòn dạng vảy thủy tinh (Glass Flake), có hàm lượng rắn cao.																
Sử dụng	Dùng làm sơn chống ăn mòn cho tàu biển, cầu thép, bồn chứa, đường ống, nhà máy lọc – hóa dầu và các kết cấu thép nói chung.																
Đặc tính	1. Màng sơn cứng nhưng dẻo dai, có độ bền mài mòn rất cao. 2. Khả năng chống ăn mòn và kháng nước xuất sắc. 3. Chứa sắc tố chống ăn mòn thân thiện môi trường, có khả năng ức chế và che chắn ăn mòn trên bề mặt thép. 4. Kháng dầu và hóa chất rất tốt. 5. Có thể phủ lên hoặc làm lớp lót cho nhiều hệ sơn khác nhau, là vật liệu lý tưởng cho bảo trì công trình. 6. Khi kết hợp với sơn lót PU-700 và sơn phủ có độ bền thời tiết cao, khả năng chống ăn mòn vượt trội.																
Thông số kỹ thuật	<table> <tr> <td>Màu sắc</td><td>: Nâu, xám.</td></tr> <tr> <td>Thể tích chất rắn</td><td>: $\geq 90\%$</td></tr> <tr> <td>Độ dày màng sơn</td><td>: Ướt: 110 – 667 μm Khô: 100–600 μm.</td></tr> <tr> <td>Độ che phủ lý thuyết:</td><td>34.4 m^2/Gal 9.1 m^2/L 6.7 m^2/Kg (@DFT 100 μm).</td></tr> <tr> <td>Hệ sơn đề nghị</td><td>: Sơn phủ : • PU Coating. • Epoxy Topcoat. • Yung Flon Paint.</td></tr> <tr> <td>Tỷ trọng</td><td>: $\geq 1.35 \text{ Kg/L}$ (hỗn hợp).</td></tr> <tr> <td>Độ nhớt (25°C)</td><td>: $\sim 96 \text{ KU}$ (hỗn hợp).</td></tr> <tr> <td>Điểm bốc cháy</td><td>: $\geq 25^\circ\text{C}$ (77°F).</td></tr> </table>	Màu sắc	: Nâu, xám.	Thể tích chất rắn	: $\geq 90\%$	Độ dày màng sơn	: Ướt: 110 – 667 μm Khô: 100–600 μm .	Độ che phủ lý thuyết:	34.4 m^2/Gal 9.1 m^2/L 6.7 m^2/Kg (@DFT 100 μm).	Hệ sơn đề nghị	: Sơn phủ : • PU Coating. • Epoxy Topcoat. • Yung Flon Paint.	Tỷ trọng	: $\geq 1.35 \text{ Kg/L}$ (hỗn hợp).	Độ nhớt (25°C)	: $\sim 96 \text{ KU}$ (hỗn hợp).	Điểm bốc cháy	: $\geq 25^\circ\text{C}$ (77°F).
Màu sắc	: Nâu, xám.																
Thể tích chất rắn	: $\geq 90\%$																
Độ dày màng sơn	: Ướt: 110 – 667 μm Khô: 100–600 μm .																
Độ che phủ lý thuyết:	34.4 m^2/Gal 9.1 m^2/L 6.7 m^2/Kg (@DFT 100 μm).																
Hệ sơn đề nghị	: Sơn phủ : • PU Coating. • Epoxy Topcoat. • Yung Flon Paint.																
Tỷ trọng	: $\geq 1.35 \text{ Kg/L}$ (hỗn hợp).																
Độ nhớt (25°C)	: $\sim 96 \text{ KU}$ (hỗn hợp).																
Điểm bốc cháy	: $\geq 25^\circ\text{C}$ (77°F).																
Hỗn hợp - Dung môi	No.1005 Epoxy Thinner (SP-12) hoặc Xylene. <table> <tr> <td>Tỷ lệ pha loãng</td><td>: 0-5% (không bao gồm dung môi rửa dụng cụ).</td></tr> <tr> <td>Tỷ lệ hỗn hợp</td><td>: Chất chính : Chất đông cứng = 77.6 : 22.4 (theo trọng lượng).</td></tr> <tr> <td>Thời gian sử dụng</td><td>: 2 giờ (sau khi pha, 25°C).</td></tr> </table>	Tỷ lệ pha loãng	: 0-5% (không bao gồm dung môi rửa dụng cụ).	Tỷ lệ hỗn hợp	: Chất chính : Chất đông cứng = 77.6 : 22.4 (theo trọng lượng).	Thời gian sử dụng	: 2 giờ (sau khi pha, 25°C).										
Tỷ lệ pha loãng	: 0-5% (không bao gồm dung môi rửa dụng cụ).																
Tỷ lệ hỗn hợp	: Chất chính : Chất đông cứng = 77.6 : 22.4 (theo trọng lượng).																
Thời gian sử dụng	: 2 giờ (sau khi pha, 25°C).																
Phương pháp thi công ...	Phun chân không, cọ, lăn. Kích thước đầu phun: 0.019" – 0.025". Áp suất khí : $\geq 4 \text{ Kg/cm}^2$. Tỷ lệ nén : 45 : 1 hoặc lớn hơn.																
Thời gian khô	Sờ thấy khô: 4 giờ Khô cứng: 12 giờ Cứng hoàn toàn: 7 ngày (25°C).																
Thời gian sơn lớp mới ...	Tối thiểu 10 giờ Tối đa 7 ngày (25°C).																
Thời gian bảo quản	Tối thiểu 2 năm trong điều kiện bảo quản khô ráo, thoáng mát, tránh ánh nắng trực tiếp.																
Lưu ý thi công	1. Chất chính và chất đông cứng phải được trộn đúng tỷ lệ và khuấy đều trước khi sử dụng. 2. Bề mặt vật liệu phải được làm sạch hoàn toàn khỏi nước, dầu, bụi, rỉ sét và muối ăn mòn. 3. Không thi công khi trời mưa hoặc độ ẩm tương đối $> 85\%$, đặc biệt khi bề mặt còn ẩm phải đảm bảo khô hoàn toàn. 4. Làm sạch dụng cụ ngay sau khi thi công để tránh sơn khô bám cứng. 5. Sơn phải được bảo quản trong khu vực khô ráo, thoáng mát, tránh ánh nắng trực tiếp. 6. Lượng dung môi pha loãng có thể điều chỉnh tùy theo nhiệt độ bề mặt, nhiệt độ thấp có thể cần tăng tỷ lệ pha loãng.																

Ghi chú: Mức độ che phủ thực tế tùy thuộc vào hình dạng, trạng thái, điều kiện môi trường của vật cần sơn.

