EPOXY HIGH SOLIDS COATING FOR ANTI-CORROSION (AL)

Mã sản phẩm: EP-988AL

Loại sơn..... Sơn Epoxy hai thành phần, được chế tạo từ nhựa Epoxy kết hợp với sắc tố chống ăn mòn và bột nhôm, có hàm lượng rắn cao.

Sử dụng..... Dùng làm sơn chống ăn mòn cho tàu biển, cầu thép, bồn chứa, đường ống, nhà máy lọc – hóa dầu và các kết cấu thép nói chung.

Đặc tính.....
1. Màng sơn cứng nhưng dẻo dai, có độ bền mài mòn rất cao.
2. Chống ăn mòn và kháng nước xuất sắc.
3. Chứa sắc tố chống ăn mòn thân thiện môi trường, có tác dụng ức chế và che chắn ăn mòn trên thép.
4. Kháng dầu và kháng hóa chất rất tốt.
5. Có thể phủ lên hoặc làm lớp lót cho nhiều hệ sơn khác nhau, thích hợp cho sơn bảo trì và sửa chữa.
6. Khi kết hợp với sơn phủ có độ bền thời tiết cao, khả năng chống ăn mòn càng vượt trội.

Thông số kỹ thuật .....

Màu sắc	: Nâu bạc, xám bạc.
Thể tích chất rắn	: ≥ 80 %.
Độ dày màng sơn	: Ướt: 125 - 750 µm Khô: 100–600 µm.
Độ che phủ lý thuyết	: 30.3 m²/Gal 8.0 m²/L 5.7 m²/Kg (@DFT 100 µm).
Hệ sơn đề nghị	: Sơn phủ : • PU Coating. • Epoxy Topcoat. • Yung Flon Paint.
Tỷ trọng	: ≥ 1.4 Kg/L (hỗn hợp).
Điểm bốc cháy	: ≥ 25°C (77°F).

Hỗn hợp - Dung môi..... No.1005 Epoxy Thinner (SP-12) hoặc Xylene.

Tỷ lệ pha loãng	: 0-5% (không bao gồm dung môi rửa dụng cụ).
Tỷ lệ hỗn hợp	: Chất chính : Chất đông cứng = 74.5 : 25.5 (theo trọng lượng).
Thời gian sử dụng	: 3 giờ (sau khi pha, 25°C).

Phương pháp thi công ... Phun chân không, cọ, lăn.

Kích thước đầu phun	: 0.019” – 0.025”.
Áp suất khí	: ≥ 4 Kg/cm².
Tỷ lệ nén	: 45 : 1 hoặc lớn hơn.

Thời gian khô ..... Sờ thấy khô: 4 giờ Khô cứng: 12 giờ Cứng hoàn toàn: 7 ngày (25°C).

Thời gian sơn lớp mới ...

(10°C) Tối thiểu 18 giờ	Tối đa 21 ngày (PU & Yung Flon)	42 ngày (Epoxy).
(20°C) Tối thiểu 14 giờ	Tối đa 14 ngày (PU & Yung Flon)	35 ngày (Epoxy).
(30°C) Tối thiểu 10 giờ	Tối đa 7 ngày (PU & Yung Flon)	28 ngày (Epoxy).

Thời gian bảo quản..... Tối thiểu 2 năm trong điều kiện bảo quản khô ráo, thoáng mát, tránh ánh nắng trực tiếp.

Lưu ý thi công.....
1. Xử lý bề mặt: Độ sạch đạt Sa 2½ (theo ISO 8501-1) và độ nhám bề mặt từ 50 – 85 µm.
2. Chất chính và chất đông cứng phải được trộn đúng tỷ lệ và khuấy đều trước khi sử dụng.
3. Không thi công khi trời mưa hoặc độ ẩm tương đối > 85%, đặc biệt khi bề mặt còn ẩm phải đảm bảo khô hoàn toàn.
4. Làm sạch dụng cụ ngay sau khi thi công để tránh sơn khô bám cứng.
5. Sơn phải được bảo quản trong khu vực khô ráo, thoáng mát, tránh ánh nắng trực tiếp.
6. Lượng dung môi pha loãng có thể điều chỉnh tùy theo nhiệt độ bề mặt, nhiệt độ thấp có thể cần tăng tỷ lệ pha loãng.

Ghi chú: Mức độ che phủ thực tế tùy thuộc vào hình dạng, trạng thái, điều kiện môi trường của vật cần sơn.

YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. (VN) CO.,LTD
Lot 219, AMATA Industrial Park, Long Binh Ward, Dong Nai Province. Tel: +84-61-3936740/741 (2 lines)