

EPOXY ZINC RICH PRIMER HZ

Mã sản phẩm: EP-03AAHZ

- Loại sơn**..... Sơn hai thành phần được tạo thành từ nhựa Epoxy kết hợp với bột kẽm nguyên chất hàm lượng cao, là loại sơn lót chống rỉ giàu kẽm epoxy có khả năng bảo vệ catod cho thép và tăng cường chống ăn mòn vượt trội.
- Sử dụng**..... Dùng làm sơn lót chống rỉ cho kết cấu thép trần, chẳng hạn như: Tàu biển, cầu, bồn chứa, nhà máy, công trình ven biển và kết cấu thép công nghiệp. Phù hợp cho cả lớp sơn bảo trì hoặc sửa chữa tại vị trí màng sơn kẽm vô cơ bị hư hỏng.
- Đặc tính**.....
1. Khô nhanh, độ bám dính cực tốt.
 2. Chống mài mòn cơ học xuất sắc.
 3. Chống nước, chống nước biển và khả năng chống ăn mòn cao.
 4. Đáp ứng tiêu chuẩn CNS 4936 K2087 loại II, hàm lượng kẽm trong màng khô $\geq 80\%$.
 5. Có thể dùng làm lớp sửa chữa (repair primer) cho màng sơn kẽm vô cơ.
 6. Tạo hiệu ứng bảo vệ catod cho thép, giúp chống rỉ hiệu quả lâu dài.
- Thông số kỹ thuật**
- | | |
|-----------------------|--|
| Màu sắc | : Màu xám. |
| Độ bóng | : Mờ (Flat). |
| Thể tích chất rắn | : $\geq 55\%$ (hỗn hợp). |
| Hàm lượng rắn | : $\geq 75\%$ (hỗn hợp, không bay hơi). |
| Độ dày màng sơn | : Ướt: 94–139 μm Khô: 50–75 μm . |
| Độ che phủ lý thuyết: | 41.1 m^2/Gal 10.9 m^2/L 5.5 m^2/Kg (@DFT 50 μm). |
| Hệ sơn đề nghị | : Sơn phủ |
- Polyurethane Coating.
 - Epoxy Topcoat.
 - Chlorinated Rubber.
 - Vinyl.
- Hỗn hợp - Dung môi**.....
- | | |
|--------------------------------|---|
| Tỷ trọng | : $\geq 2.0 \text{ Kg/L}$. |
| No.1005 Epoxy Thinner (SP-12). | |
| Tỷ lệ pha loãng | : 5-10% (chỉ pha loãng khi cần thiết; nên hạn chế pha để đảm bảo tính bảo vệ của màng sơn). |
| Tỷ lệ hỗn hợp | : Chất chính : Chất đông cứng = 91.7 : 8.3(theo trọng lượng). |
| Thời gian sử dụng | : 8 giờ (sau khi pha, 25°C). |
- Phương pháp thi công** ... Phun.
- Thời gian khô** Sờ thấy khô: 30 phút Khô cứng: 8 giờ (25°C).
- Thời gian sơn lớp mới** ... 4 giờ (32°C) 8 giờ (21°C) 16 giờ (10°C).
- Thời gian bảo quản** Tối thiểu 1 năm trong điều kiện bảo quản khô ráo, thoáng mát, tránh ánh nắng trực tiếp.
- Lưu ý thi công**
1. Thành phần chính chứa bột kẽm, cần khuấy đều trước và trong khi sử dụng để tránh lắng cặn, đảm bảo hiệu quả chống rỉ. Khi pha trộn, đổ chất đông cứng vào phần chính, khuấy kỹ cho đến khi đồng nhất, sau đó lọc qua rây 80 mesh trước khi phun.
 3. Sau khi sơn tiếp xúc với không khí, bề mặt có thể xuất hiện lớp trắng (muối kẽm) - cần làm sạch trước khi sơn lớp kế tiếp.
 4. Bề mặt thép phải được làm sạch đạt tiêu chuẩn SSPC-SP10 / SIS Sa2½ trước khi sơn.
 5. Khi thi công bên trong bồn chứa hoặc không gian kín, phải đảm bảo thông gió đầy đủ.
 6. Trong quá trình thi công, phải khuấy liên tục để tránh bột kẽm lắng xuống đáy thùng.
 7. Lượng sơn thực tế có thể thay đổi tùy hình dạng vật thể và điều kiện thi công.

