

POLYURETHANE COATING, FLAT BLACK – N TYPE

Mã sản phẩm: 731

Loại sơn	Sơn hai thành phần được cấu tạo từ nhựa Acrylic, Polyol, và Polyisocyanate (chất đông cứng không ngả vàng), kết hợp với bột màu đen đặc biệt và chất làm mờ.																				
Sử dụng	Dùng làm lớp sơn phủ cho: Đồ gỗ cao cấp, bàn máy may, sản phẩm nhựa cứng (FRP), kim loại và thiết bị công nghiệp yêu cầu bề mặt đen mờ, sang trọng, chống phản chiếu ánh sáng.																				
Đặc tính	1. Bề mặt phẳng mịn, không bóng, không chói. 2. Độ bền thời tiết rất cao, không bị đổi màu theo thời gian. 3. Khả năng chống nước, dầu và hóa chất cực kỳ tốt. 4. Độ bám dính và độ cứng cao, khả năng chống mài mòn tuyệt vời.																				
Thông số kỹ thuật	<table> <tr> <td>Màu sắc</td><td>: Màu đen.</td></tr> <tr> <td>Độ bóng</td><td>: Mờ (Flat).</td></tr> <tr> <td>Hàm lượng rắn</td><td>: ≥ 50% (hỗn hợp, không bay hơi).</td></tr> <tr> <td>Độ dày màng sơn</td><td>: Ướt: 60 μm Khô: 30 μm.</td></tr> <tr> <td>Độ che phủ lý thuyết:</td><td>63.2 m²/Gal 16.7 m²/L 17.9 m²/Kg.</td></tr> <tr> <td>Hệ sơn đề nghị</td><td>: Sơn lót : • No.711 Polyurethane Sanding Primer. • No.733 Polyurethane Zinc Chromate Primer. • Sơn lót dòng/hệ sơn Epoxy.</td></tr> <tr> <td>Tỷ trọng</td><td>: ≥ 0.9 Kg/L (hỗn hợp).</td></tr> <tr> <td>Độ che phủ</td><td>: ≥ 16.7 m²/L (hỗn hợp).</td></tr> <tr> <td>Độ nhớt (25°C)</td><td>: 60 - 80 KU (hỗn hợp).</td></tr> <tr> <td>Chịu nhiệt</td><td>: Liên tục: 93°C Gián đoạn: 121°C.</td></tr> </table>	Màu sắc	: Màu đen.	Độ bóng	: Mờ (Flat).	Hàm lượng rắn	: ≥ 50% (hỗn hợp, không bay hơi).	Độ dày màng sơn	: Ướt: 60 μm Khô: 30 μm.	Độ che phủ lý thuyết:	63.2 m ² /Gal 16.7 m ² /L 17.9 m ² /Kg.	Hệ sơn đề nghị	: Sơn lót : • No.711 Polyurethane Sanding Primer. • No.733 Polyurethane Zinc Chromate Primer. • Sơn lót dòng/hệ sơn Epoxy.	Tỷ trọng	: ≥ 0.9 Kg/L (hỗn hợp).	Độ che phủ	: ≥ 16.7 m ² /L (hỗn hợp).	Độ nhớt (25°C)	: 60 - 80 KU (hỗn hợp).	Chịu nhiệt	: Liên tục: 93°C Gián đoạn: 121°C.
Màu sắc	: Màu đen.																				
Độ bóng	: Mờ (Flat).																				
Hàm lượng rắn	: ≥ 50% (hỗn hợp, không bay hơi).																				
Độ dày màng sơn	: Ướt: 60 μm Khô: 30 μm.																				
Độ che phủ lý thuyết:	63.2 m ² /Gal 16.7 m ² /L 17.9 m ² /Kg.																				
Hệ sơn đề nghị	: Sơn lót : • No.711 Polyurethane Sanding Primer. • No.733 Polyurethane Zinc Chromate Primer. • Sơn lót dòng/hệ sơn Epoxy.																				
Tỷ trọng	: ≥ 0.9 Kg/L (hỗn hợp).																				
Độ che phủ	: ≥ 16.7 m ² /L (hỗn hợp).																				
Độ nhớt (25°C)	: 60 - 80 KU (hỗn hợp).																				
Chịu nhiệt	: Liên tục: 93°C Gián đoạn: 121°C.																				
Hỗn hợp - Dung môi	No.736 Polyurethane Thinner. <table> <tr> <td>Tỷ lệ pha loãng</td><td>: 10-25% (không bao gồm dung môi rửa dụng cụ).</td></tr> <tr> <td>Tỷ lệ hỗn hợp</td><td>: Chất chính : Chất đông cứng = 84 : 16 (theo trọng lượng).</td></tr> <tr> <td>Thời gian sử dụng</td><td>: 4 giờ (sau khi pha, 25°C).</td></tr> </table>	Tỷ lệ pha loãng	: 10-25% (không bao gồm dung môi rửa dụng cụ).	Tỷ lệ hỗn hợp	: Chất chính : Chất đông cứng = 84 : 16 (theo trọng lượng).	Thời gian sử dụng	: 4 giờ (sau khi pha, 25°C).														
Tỷ lệ pha loãng	: 10-25% (không bao gồm dung môi rửa dụng cụ).																				
Tỷ lệ hỗn hợp	: Chất chính : Chất đông cứng = 84 : 16 (theo trọng lượng).																				
Thời gian sử dụng	: 4 giờ (sau khi pha, 25°C).																				
Phương pháp thi công ...	Phun hoặc cọ/con lăn (loại dùng cho thi công thủ công).																				
Thời gian khô	Sờ thấy khô: 1 giờ Khô cứng: 6 giờ (25°C).																				
Thời gian sơn lớp mới ...	Tối thiểu 4 giờ Tối đa 30 ngày.																				
Thời gian bảo quản	Tối thiểu 1 năm trong điều kiện bảo quản khô ráo, thoáng mát, tránh ánh nắng trực tiếp.																				
Lưu ý thi công	1. Chất chính và chất đông cứng phải được trộn đúng tỷ lệ và khuấy đều trước khi sử dụng. 2. Bề mặt cần sơn phải sạch hoàn toàn, không còn nước, dầu, bụi hoặc tạp chất. 3. Chỉ sử dụng dung môi pha loãng chuyên dụng (No.736) để tránh phát sinh bọt khí hoặc lỗ kim. 4. Sơn đã pha phải dùng hết trong thời gian cho phép (≤ 4 giờ). 5. Chất đông cứng dễ phản ứng với hơi ẩm trong không khí, cần đậy kín nắp sau khi mở. 6. Khi sơn quá dày (>50 μm/lớp) dễ gây bọt khí, cần kiểm soát tốt độ dày màng sơn. 7. Làm sạch dụng cụ ngay sau khi thi công để tránh sơn khô bám cứng. 8. Sơn lót sản phẩm này không thích hợp để sử dụng làm lớp sơn lót trung gian. 9. Nếu cần thi công bằng cọ hoặc con lăn, vui lòng liên hệ đại diện kỹ thuật để được hướng dẫn. 10. Không thi công trong điều kiện ẩm ướt, trời mưa, hoặc độ ẩm tương đối > 85%. Vì ẩm quá mức có thể làm mờ màng sơn, mất độ bóng và giảm bám dính. 11. Lượng sơn thực tế có thể thay đổi tùy hình dạng vật thể và điều kiện thi công.																				

Ghi chú: Mức độ che phủ thực tế tùy thuộc vào hình dạng, trạng thái, điều kiện môi trường của vật cần sơn.

