



POLYURETHANE COATING, COLORS

Số hiệu	No.728
Loại	Là sơn phủ hai thành phần do nhựa Acrylic và nhựa Polyol kết hợp với chất đông cứng Polyisocyanate không ngả vàng tạo thành.
Sử dụng	Lớp phủ ngoài cùng dùng cho xe cộ, đồ gỗ và kim loại, sản phẩm FRP, vv....
Đặc điểm	<ol style="list-style-type: none">1. Cho độ bóng và bề mặt tuyệt vời.2. Khả năng chịu tác động thời tiết tốt với độ bóng bền.3. Chịu chất dầu mỡ, axit, dung dịch kiềm và muối ăn mòn.4. Độ bám dính cùng với độ cứng và chịu mài mòn rất tốt.
Màu sắc	Tùy chọn
Độ bóng	Độ bóng cao
Khả năng che phủ	Trên 10 m ² /L(hỗn hợp)
Trọng lượng riêng	Trên 1.0 kg/L (hỗn hợp)
Độ nhớt	55 ~ 80 KU (hỗn hợp)
Thời gian khô	Sờ thấy khô 1 giờ. Khô cứng 6 giờ.
Thời gian sơn lớp kế tiếp (25□)	Tối thiểu 4 giờ.
Độ dày màng sơn	Ướt 60 microns Khô 30 microns
Độ chịu nhiệt	Liên tục: 93°C Không liên tục: 121°C
Hàm lượng không bay hơi (by Weight)	Trên 55%
Độ phủ lý thuyết	16.7 m ² /L 15.2 m ² /kg 63 m ² /Gal (WFT:110 microns)
Chất pha loãng	NO.736 PU Thinner
Mức pha loãng	10 ~ 25 %(theo trọng lượng.)
Lớp phủ trước	Số hiệu.711/733 or Epoxy Primer
Thời gian bảo quản	Tối thiểu 1 năm theo điều kiện bảo quản bình thường .
Tỷ lệ trộn	Chất dính : chất đông cứng = 86 : 14 (theo trọng lượng.)
Thời gian ở thùng pha	4 giờ. (hỗn hợp) (25□)
Phương pháp thi công	Phun, cọ, con lăn
Lưu ý	<ol style="list-style-type: none">1. Trộn thành phần chính và chất đông cứng theo tỷ lệ trộn và khuấy đều.2. Các vết dư bẩn, ẩm ướt và chỗ bị tróc sơn trên bề mặt phải được làm sạch.3.Sử dụng chất pha loãng 736 tránh tạo bọt tăm và lỗ kim..4. Nắp đậy chất đông cứng phải đóng kín tránh phản ứng với khí ẩm tạo thành bọt tăm và keo hóa.5. Do có hạn chế về thời gian ở thùng pha nên chất chính và chất đông cứng sau khi pha trộn cần phải sử dụng hết trong thời gian cho phép.6. Cần kiểm soát chặt chẽ, không vượt quá 50μ mỗi lớp tránh nổi bọt khí.7. Tất cả các dụng cụ phải được rửa sạch ngay sau khi sơn..8. Sơn lót loại sơn này không thích hợp phun 2 lần sơn lót.9.Tránh sơn vào ngày mưa hoặc độ ẩm trên 85% RH, ngoài hơi nước bề mặt ảnh hưởng độ bám ra màng sơn sẽ có hiện tượng mất độ bóng.