

HIGH-SOLIDS AMINE-CURED EPOXY

Mã sản phẩm: 4556 (EP-4556E)

Loại sơn.....	Sơn Epoxy hai thành phần hàm lượng rắn cao, được chế tạo từ nhựa Epoxy Bisphenol-A và chất đông cứng polyamine, phối trộn với bột màu chống ăn mòn, tạo thành lớp phủ bảo vệ chống rỉ hiệu suất cao.
Sử dụng.....	Sơn được sử dụng rộng rãi để bảo vệ bề mặt bê tông và thép trong các công trình như: cầu, tàu thủy, khung thép, bồn chứa, nhà máy, thiết bị công nghiệp... Đặc biệt thích hợp làm lớp lót trong bồn chứa các loại chất như nước, dung dịch kiềm, nước muối, dung môi dầu mỡ, xăng dầu và các sản phẩm hóa dầu.
Đặc tính.....	1. Màng sơn cứng chắc, có độ dẻo và độ bám dính cao. 2. Kháng hóa chất xuất sắc, đặc biệt với nước, dung dịch kiềm, xăng dầu và nhiều dung môi hữu cơ. 3. Chống mài mòn, chịu va đập và cách điện rất tốt. 4. Khả năng chống thấm hơi nước và khí ăn mòn vượt trội. 5. Chịu được xăng, dầu diesel, JP-4, JP-8, naphtha và nhiên liệu hàng không. 6. Hàm lượng rắn cao, VOC thấp, thân thiện môi trường.
Thông số kỹ thuật	Màu sắc : Trắng, trắng ngà (Ivory). Thể tích chất rắn : $64 \pm 3\%$ (hỗn hợp). Độ dày màng sơn : Ướt: 156–234 μm Khô: 100–150 μm. Độ che phủ lý thuyết: 16.1–24.2 m^2/Gal 4.27–6.41 m^2/L. Tỷ trọng : $\geq 1.45 \text{ Kg/L}$ (hỗn hợp). Độ nhớt (25°C) : 75–90 KU (hỗn hợp). Số lớp khuyến nghị : 2 lớp. Chịu nhiệt : Liên tục: 93°C Gián đoạn: 121°C. Tổng lượng rắn : $\geq 75\%$ (hỗn hợp, sau gia nhiệt). Độ bền mài mòn : Rất tốt. Điểm bốc cháy : 46°C (hỗn hợp).
Hỗn hợp - Dung môi.....	No.1005 Epoxy Thinner (SP-12). Tỷ lệ hỗn hợp : Chất chính : Chất đông cứng = 4 : 1 (theo thể tích) = 87.2 : 12.8 (theo trọng lượng). Thời gian sử dụng : 4 giờ (sau khi pha, 25°C).
Phương pháp thi công ...	Phun chân không, cọ, lăn.
Thời gian khô	Sờ thấy khô: 5 giờ Khô cứng: 18 giờ Cứng hoàn toàn: 7 ngày (25°C).
Thời gian sơn lớp mới ...	Tối thiểu 16 giờ.
Thời gian bảo quản	Tối thiểu 1 năm trong điều kiện bảo quản khô ráo, thoáng mát, tránh ánh nắng trực tiếp.
Lưu ý thi công.....	1. Bề mặt sơn phải được làm sạch hoàn toàn khỏi dầu mỡ, bụi bẩn và tạp chất như cát, rỉ sét. Đối với bề mặt thép, yêu cầu xử lý đạt tiêu chuẩn SSPC-SP10. 2. Chất chính và chất đông cứng phải được trộn đúng tỷ lệ và khuấy đều hợp chất, sau đó nên để yên khoảng 30 phút trước khi sử dụng. 3. Khi thi công bằng cọ hoặc lăn, pha thêm 5–10% dung môi 1005 (SP-12) theo trọng lượng. Khi phun pha thêm 10–15% theo trọng lượng. 4. Khi thi công, người thao tác phải mang găng tay bảo hộ để tránh tiếp xúc với da. Nếu sơn hoặc dung môi văng vào miệng, mũi, mắt hoặc da, cần rửa ngay bằng nước sạch. 5. Sơn và dung môi có tính dễ cháy, tuyệt đối không để gần nguồn lửa hoặc tia lửa điện trong quá trình thi công và bảo quản. 6. Khi thi công trong bồn, bể hoặc khoang kín, cần đảm bảo thông gió đầy đủ.

Ghi chú: Mức độ che phủ thực tế tùy thuộc vào hình dạng, trạng thái, điều kiện môi trường của vật cần sơn.

www.rainbowpaints.com.vn



YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. (VN) CO.,LTD
Lot 219, AMATA Industrial Park, Long Binh Ward, Dong Nai Province. Tel: +84-61-3936740/741 (2 lines)