

## RAINBOSHIELD 833

Số hiệu	30833
Loại	Sơn lót chống gỉ cao tính năng hai thành phần độ dày cao do nhựa epoxy, chất đông cứng và vảy thủy tinh đặc biệt tạo thành.
Đặc điểm	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Thích hợp sử dụng chống gỉ cho toàn bộ con tàu như thân ngoài, boong, khoang hàng hóa, cabin.v.v...thích hợp cả cho tàu đóng mới hoặc sửa chữa</li> <li>2. Màng sơn dai chắc, độ bám mạnh.</li> <li>3. Lớp phủ thích hợp cho bảo vệ chống mài mòn của khoang hàng hóa của các tàu chở hàng rời .</li> <li>4. Bền tính dầu rất tốt.</li> <li>5. Bền mài mòn và bền va đập cực tốt.</li> <li>6. Bền nước biển và độ chống gỉ cực tốt.</li> <li>7. Có thể sơn lên được rất nhiều loại sơn khác.</li> <li>8. Hai lớp phủ tổng màng khô 320 ~ 400<math>\mu</math>, có thể đạt được độ bền mài mòn tuyệt vời.</li> </ol>
Độ bóng	bóng mờ
Màu sắc	Màu xám và màu nâu đỏ.
Nồng độ chất hữu cơ bay hơi	Tối đa 263 g / L
Trọng lượng	1.5 kg/L trở lên
Thời gian khô	Sờ thấy khô: 3 giờ                      Khô cứng: 8 giờ (25°C)
Độ dày màng sơn tối ưu	Ướt: 154~247 $\mu$ ( Micron)      Khô cứng: 125~200 $\mu$ ( Micron )
Độ phủ lý thuyết	24.5 m <sup>2</sup> /Gal              6.48 m <sup>2</sup> /L              @ 125 $\mu$
Thời gian phủ lớp mới	Sơn cho Epoxy 2 thành phần

Nhiệt độ mặt thép	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Thời gian phủ nhỏ nhất	48 giờ	20 giờ	16 giờ	12 giờ	1 giờ
Thời gian phủ lớn nhất	28 ngày	28 ngày	28 ngày	14 ngày	7 ngày

Tỉ lệ hỗn hợp	Chất chính: chất đông cứng=15.4 : 4.6 (theo thể tích)
Thể tích chất rắn	81 $\pm$ 2%
Thời gian ở thùng pha	1 giờ (25°C)
Chất pha loãng	1005 (SP-12)
Tỷ lệ pha loãng	Nhiệt độ trộn của chất chính và chất đông cứng phải trên 15 ° C, nếu không phải thêm dung môi bổ sung để có được độ nhớt cần thiết cho thi công. Dung môi quá nhiều có thể gây chảy xệ, sau khi trộn có thể thêm vào chất pha loãng 0 - 5% (cọ, con lăn) 0 - 10% (phun chân không )
Hệ thống thi công	Tham khảo các hệ thống thi công
Thời hạn bảo quản	Tối thiểu 1 năm theo điều kiện bảo quản thông thường
Phương pháp sử dụng	Dùng máy phun, cọ quét hoặc con lăn
Lưu ý:	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Trộn thành phần chính và chất đông cứng theo tỷ lệ trộn và khuấy đều.</li> </ol>



**永記造漆工業(越南)有限公司**

**YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. (VIETNAM) CO.,LTD**

同奈省邊和市隆平AMATA工業區219號

Plot 219 AMATA Industrial Park, Long Binh Ward, Bien Hoa City,  
Dong Nai Province. Tel:84-61-3936740 Fax:84-61-613936751

2. Các vết dơ bẩn, ẩm ướt và chỗ bị tróc sơn trên bề mặt phải được làm sạch
3. Phun cát làm sạch bề mặt đến ISO-Sa2<sup>1/2</sup>, độ nhám đạt 30μ trở lên hoặc phun nước áp lực cao để xử lý đến VIS WJ 2/3
4. Bề mặt trước khi sơn lót cần xử lý phun cát đến ISO SS hoặc St3
5. Tránh sơn vào ngày mưa hoặc độ ẩm trên 85% RH, hoặc nhiệt độ nền thấp hơn 3 ° C so với điểm sương.
6. Khi sơn trong không gian kín, phải chú ý sự thông gió.