

EPOXY SPLASH ZONE CLADING

Mã sản phẩm: 1085

- Loại sơn.....** Sơn phủ chống ăn mòn dưới nước, được chế tạo từ nhựa epoxy không dung môi dạng bột trộn kết hợp chất đóng rắn và phụ gia đặc biệt, có khả năng tự đóng rắn trong môi trường nước.
- Sử dụng.....** Dùng cho bề mặt thép và bê tông tại các vùng chịu nước biển, vùng sóng đánh (splash zone) hoặc khu vực ngập nước lâu dài của công trình ven biển, cầu cảng, kết cấu hạ tầng biển, nhằm chống ăn mòn hiệu quả cao.
- Đặc tính.....**
1. Có thể thi công trực tiếp trong nước, dễ trát phủ, độ bám dính cao.
 2. Sau khi khô, màng sơn co rút rất nhỏ, không có lỗ kim, hoàn thiện trong một lần thi công.
 3. Độ chịu mài mòn và chịu va đập xuất sắc.
 4. Kháng nước biển, chịu kiềm và dung môi rất tốt.
- Thông số kỹ thuật**
- Màu sắc : Xanh dương, đen.
- Độ bóng : Mờ.
- Thể tích chất rắn : 100%.
- Độ dày màng sơn : ≥ 5 mm
- Độ che phủ lý thuyết: 8 Kg/m^2 (@DFT = 5mm).
- Tỷ trọng : $\geq 1.5 \text{ Kg/L}$ (hỗn hợp).
- Độ nhớt : Dạng bột trét (hỗn hợp).
- Xử lý bề mặt : Thép : Loại bỏ hoàn toàn gỉ sét, bùn, dầu mỡ và tạp chất. Có thể xử lý bằng dụng cụ cơ học đạt tiêu chuẩn SIS St 3, hoặc bằng tay đạt SIS St 2. Trong điều kiện môi trường khắc nghiệt, nên xử lý bằng phun cát khô đạt SIS Sa 2½ hoặc phun cát ướt.
- Bê tông : Loại bỏ dầu mỡ và chất bám bẩn trên bề mặt, có thể xử lý bằng phun cát.
- Hỗn hợp - Dung môi.....** No.1005 Epoxy Thinner (SP-12).
- Tỷ lệ pha loãng : Không pha vào sơn, chỉ dùng để vệ sinh dụng cụ.
- Tỷ lệ hỗn hợp : Chất chính : Chất đông cứng = 25 : 18 (theo trọng lượng).
- Thời gian sử dụng : 30 phút (sau khi pha, 25°C).
- Phương pháp thi công ...** Bay trét, đắp phủ.
- Thời gian khô** Sờ thấy khô: 1 giờ Khô cứng: 3 giờ Cứng hoàn toàn: 7 ngày (25°C).
- Thời gian sơn lớp mới ...** Tối thiểu 4 giờ.
- Thời gian bảo quản** Tối thiểu 1 năm trong điều kiện bảo quản khô ráo, thoáng mát, tránh ánh nắng trực tiếp.
- Lưu ý thi công.....**
1. Phải vệ sinh sạch thiết bị trước khi sử dụng.
 2. Đổ chất đóng rắn vào thành phần chính theo đúng tỷ lệ, dùng máy khuấy trộn kỹ, đồng thời dùng dao hoặc dụng cụ cạo để loại bỏ phần chưa trộn đều ở thành thùng.
 3. Tuyệt đối không để sơn tiếp xúc với nước biển hoặc nước máy trong quá trình khuấy trộn.
 4. Sau khi trộn, nhúng tay vào nước, lấy một lượng nhỏ sơn, dùng tay ép đều và miết lên bề mặt vật liệu (phương pháp thủ công làm ướt tay).
 5. Tất cả các bề mặt thép, nhôm, inox và bê tông đều phải có độ nhám thích hợp.
 6. Bề mặt phải sạch, không có bất kỳ tạp chất nào ảnh hưởng đến độ bám dính.
 7. Làm sạch dụng cụ ngay sau khi thi công để tránh sơn khô bám cứng.

