

EPOXY NON-SLIP COATING

Mã sản phẩm: 1071 (EP-17)

- Loại sơn**..... Là sơn Epoxy hai thành phần chống trơn trượt, được chế tạo từ nhựa epoxy, chất đông cứng đặc biệt và cát silic tinh luyện.
- Sử dụng**..... Dùng làm sơn chống trượt chịu axit và kiềm cho sàn xi măng, sàn tàu và boong tàu.
- Đặc tính**.....
1. Màng sơn cứng chắc, dẻo dai, có tính năng chống trượt.
 2. Khả năng chịu nước và nước biển rất tốt.
 3. Độ chịu mài mòn và cách điện xuất sắc.
 4. Khả năng chịu dầu, dung môi và hóa chất rất tốt.
- Thông số kỹ thuật**
- Màu sắc : Nâu đỏ, xám, đen, xanh lá.
- Độ bóng : Bóng, bề mặt thô nhám.
- Hàm lượng rắn : $\geq 60\%$ (hỗn hợp, không bay hơi).
- Độ dày màng sơn : ~ 1 mm bề mặt nhám.
- Độ che phủ lý thuyết: 2.5 m²/Gal 0.66 m²/L 0.42 m²/Kg.
- Hệ sơn đề nghị : Sơn lót : • No.1006 Sơn lót Epoxy bột kẽm (EP-03).
• No.1007 Sơn lót Epoxy chỉ đỏ (EP-01).
• No.1008 Sơn lót Epoxy kẽm Crom vàng (EP-09).
• No.1009 Sơn lót Epoxy chống rỉ (EP-02).
• No.1011 Sơn lót bột kẽm vô cơ (IZ-01).
- Tỷ trọng : ≥ 1.5 Kg/L (hỗn hợp).
- Độ nhớt (25°C) : Dạng bột trét (hỗn hợp).
- Hỗn hợp - Dung môi**..... No.1005 Epoxy Thinner (SP-12).
- Tỷ lệ pha loãng : 0-5% (không bao gồm dung môi rửa dụng cụ).
- Tỷ lệ hỗn hợp : Chất chính : Chất đông cứng = 95 : 5 (theo trọng lượng).
- Thời gian sử dụng : 5 giờ (sau khi pha, 25°C).
- Phương pháp thi công** ... Phun dạng phểu, cọ, lăn.
- Thời gian khô** Sờ thấy khô: 2 giờ Khô cứng: 12 giờ Cứng hoàn toàn: 7 ngày (25°C).
- Thời gian sơn lớp mới** ... Tối thiểu 8 giờ Tối đa 2 ngày (25°C).
- Thời gian bảo quản** Tối thiểu 1 năm trong điều kiện bảo quản khô ráo, thoáng mát, tránh ánh nắng trực tiếp.
- Lưu ý thi công**
1. Chất chính và chất đông cứng phải được trộn đúng tỷ lệ và khuấy đều hợp chất, sau đó nên để yên 10–20 phút trước khi sử dụng.
 2. Bề mặt vật liệu phải được làm sạch hoàn toàn khỏi nước, dầu, bụi, rỉ sét và muối ăn mòn.
 3. Không thi công khi trời mưa hoặc độ ẩm tương đối $> 85\%$, đặc biệt khi bề mặt còn ẩm phải đảm bảo khô hoàn toàn.
 4. Làm sạch dụng cụ ngay sau khi thi công để tránh sơn khô bám cứng.
 5. Khi thi công trong bồn, bể hoặc khoang kín, cần đảm bảo thông gió đầy đủ.
 6. Nếu thời gian giữa các lớp vượt quá quy định, cần mài nhám bề mặt để đảm bảo độ bám dính.
 7. Lượng sơn thực tế có thể thay đổi tùy hình dạng vật thể và điều kiện thi công.

