

HIGH SOLIDS EPOXY COATING

Mã sản phẩm: 1061H (EP-999H)

Loại sơn.....	Là sơn Epoxy hai thành phần hàm lượng rắn cao, được chế tạo từ nhựa Epoxy đặc biệt, chất đóng rắn, bột màu chịu hóa chất và chất chuyển hóa gỉ đặc biệt, tạo thành loại sơn đa dụng chống ăn mòn nặng có thể sử dụng làm lớp lót và lớp phủ.		
Sử dụng.....	Dùng làm sơn chống ăn mòn cho sản phẩm xi măng, vật liệu mạ kẽm, cầu, bồn chứa, đường ống, tàu thuyền và các kết cấu thép khác, đồng thời thích hợp sử dụng trong nhà làm sơn lót – phủ hai trong một.		
Đặc tính.....	1. Hàm lượng dung môi thấp, thân thiện môi trường, là loại sơn bảo vệ môi trường tối ưu. 2. Chứa nhựa đặc biệt và chất chuyển hóa gỉ, có khả năng thấm sâu, bám dính và làm ướt bề mặt thép rỉ hoặc ẩm vượt trội. 3. Hàm lượng chất rắn cao, có thể sử dụng như lớp lót hoặc lớp phủ cho nhiều hệ sơn khác nhau. 4. Màng sơn cứng chắc nhưng vẫn dẻo dai, chịu mài mòn xuất sắc, cũng có thể dùng làm sơn sàn. 5. Khả năng chịu nước và nước biển cực tốt, có thể dùng làm lớp lót trong bồn chứa, khả năng chịu dầu, dung môi và hóa chất rất cao. 6. Là sơn nền tối ưu trong trường hợp không thể xử lý phun cát, có thể thi công trên bề mặt được làm sạch bằng dụng cụ cơ khí hoặc thủ công. 7. Vì là sơn epoxy, nếu muốn duy trì độ bóng và thẩm mỹ ngoài trời, khuyến nghị phủ thêm một lớp sơn PU hoặc Yung Flon.		
Thông số kỹ thuật	Màu sắc	: Bạc và các màu.	
	Độ bóng	: Bán bóng.	
	Thể tích chất rắn	: 83% (màu bạc : 88%) (hỗn hợp).	
	Độ dày màng sơn	: Ướt: 120 - 300 μm	Khô: 100 - 250 μm.
	Độ che phủ lý thuyết:	31.4 m²/Gal	8.3 m²/L 5.9 m²/Kg (@DFT = 100 μm).
	Hệ sơn đề nghị	: Sơn lót	: Bề mặt thép : • No.1011 (IZ-01), No.1027 (EP-03AA) : Bề mặt bê tông : • No.1073 Epoxy Clear Cement Primer (hoặc các dòng sơn lót khác do công ty chúng tôi kiến nghị).
		Sơn phủ	: • PU Paint, Yung Flon Paint (hoặc các dòng sơn lót khác do công ty chúng tôi kiến nghị).
	Tỷ trọng	: 1.35 Kg/L (Màu bạc: 1.1 Kg/L) (hỗn hợp, thay đổi theo màu).	
	Độ nhớt (25°C)	: 100 – 130 KU (hỗn hợp).	
	Chịu nhiệt	: Khi ướt	: 38°C.
		Khi khô	: Liên tục: 93°C Giá đoạn: 180°C
Hỗn hợp - Dung môi.....	No.1005 Epoxy Thinner (SP-12).		
	Tỷ lệ pha loãng	: 0-5% (không bao gồm dung môi rửa dụng cụ).	
	Tỷ lệ hỗn hợp	: Chất chính : Chất đông cứng = 50 : 50 (theo trọng lượng).	
	Thời gian sử dụng	: 2 giờ (sau khi pha, 25°C).	
Phương pháp thi công ...	Phun chân không, cọ, lăn.		
Thời gian khô	Sờ thấy khô: 6 giờ	Khô cứng: 20 giờ	Cứng hoàn toàn: 7 ngày.
Thời gian sơn lớp mới ...	Tối thiểu 14 giờ Tối đa 7 ngày (đối với No.1061H/PU và sơn phủ Yung Flon).		
Thời gian bảo quản	Tối thiểu 1 năm trong điều kiện bảo quản khô ráo, thoáng mát, tránh ánh nắng trực tiếp.		



YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. (VN) CO.,LTD

Lot 219, AMATA Industrial Park, Long Binh Ward, Dong Nai Province. Tel: +84-61-3936740/741 (2 lines)

HIGH SOLIDS EPOXY COATING

Mã sản phẩm: 1061H (EP-999H)

- Lưu ý thi công**.....
1. Chất chính và chất đông cứng phải được trộn đúng tỷ lệ và khuấy đều hợp chất, sau đó nên để yên 10–20 phút trước khi sử dụng.
 2. Bề mặt vật liệu phải được làm sạch hoàn toàn khỏi nước, dầu, bụi, rỉ sét và muối ăn mòn.
 3. Không thi công khi trời mưa hoặc độ ẩm tương đối > 85%, đặc biệt khi bề mặt còn ẩm phải đảm bảo khô hoàn toàn.
 4. Làm sạch dụng cụ ngay sau khi thi công để tránh sơn khô bám cứng.
 5. Khi thi công trong bồn, bể hoặc khoang kín, cần đảm bảo thông gió đầy đủ.
 6. Nếu thời gian giữa các lớp vượt quá quy định, cần mài nhám bề mặt để đảm bảo độ bám dính.
 7. Bề mặt sơn nếu tiếp xúc lâu với ánh sáng mặt trời có thể bị phấn hóa, nhưng không ảnh hưởng đến chất lượng màng sơn.
 8. Lượng sơn thực tế có thể thay đổi tùy hình dạng vật thể và điều kiện thi công.

