

EPOXY TOPCOAT

Mã sản phẩm: 1056

- Loại sơn**..... Là sơn phủ Epoxy hai thành phần chống ăn mòn cao cấp, được chế tạo từ nhựa Epoxy, chất đóng rắn đặc biệt và bột màu có khả năng chịu hóa chất cao.
- Sử dụng**..... Dùng làm sơn phủ chống ăn mòn cho các sản phẩm xi măng, ống thép, khung thép, cầu, thiết bị nhà máy và các kết cấu thép khác.
- Đặc tính**.....
1. Màng sơn chắc, dẻo và có độ bám dính cao.
 2. Chống nước và nước biển xuất sắc.
 3. Chống mài mòn và cách điện rất tốt.
 4. Chống dầu, dung môi và hóa chất vượt trội.
- Thông số kỹ thuật**
- Màu sắc : Các màu.
- Độ bóng : Bóng.
- Hàm lượng rắn : $\geq 60\%$ (hỗn hợp, không bay hơi).
- Độ dày màng sơn : Ướt: 80 μm Khô: 40 μm .
- Độ che phủ lý thuyết: 47.3 m^2/Gal 12.5 m^2/L 10.0 m^2/Kg .
- Hệ sơn đề nghị : Sơn lót : Bề mặt thép:
- No.1006 (EP-03), No.1007 (EP-01), No.1011 (IZ-01), No.1050 (EP-20), No.1075 (EP-99), No.1076 (EP-66).
- Bề mặt bê tông:
- No.1073, No.1002, No.1060 (hoặc các dòng sơn lót khác do công ty chúng tôi kiến nghị).
- Tỷ trọng : $\geq 1.1 \text{ Kg/L}$ (hỗn hợp, thay đổi theo màu).
- Độ che phủ : $\geq 8.0 \text{ m}^2/\text{L}$ (hỗn hợp, thay đổi theo màu).
- Độ nhớt (25°C) : 70 - 95 KU (hỗn hợp).
- Chịu nhiệt : Liên tục: 93°C Gián đoạn: 121°C.
- Hỗn hợp - Dung môi**..... No.1005 Epoxy Thinner (SP-12).
- Tỷ lệ pha loãng : 5-10% (không bao gồm dung môi rửa dụng cụ).
- Tỷ lệ hỗn hợp : Chất chính : Chất đông cứng = 92 : 8 (theo trọng lượng, thay đổi theo màu).
- Thời gian sử dụng : 8 giờ (sau khi pha, 25°C).
- Phương pháp thi công** ... Phun, cọ, lăn.
- Thời gian khô** Sờ thấy khô: 2 giờ Khô cứng: 10 giờ Cứng hoàn toàn: 7 ngày (25°C).
- Thời gian sơn lớp mới** ... Tối thiểu 8 giờ Tối đa 6 tháng.
- Thời gian bảo quản** Tối thiểu 1 năm trong điều kiện bảo quản khô ráo, thoáng mát, tránh ánh nắng trực tiếp.
- Lưu ý thi công**.....
1. Chất chính và chất đông cứng phải được trộn đúng tỷ lệ và khuấy đều hợp chất, sau đó nên để yên 10–20 phút trước khi sử dụng.
 2. Bề mặt vật liệu phải được làm sạch hoàn toàn khỏi nước, dầu, bụi, rỉ sét và muối ăn mòn.
 3. Không thi công khi trời mưa hoặc độ ẩm tương đối $> 85\%$, đặc biệt khi bề mặt còn ẩm phải đảm bảo khô hoàn toàn.
 4. Làm sạch dụng cụ ngay sau khi thi công để tránh sơn khô bám cứng.
 5. Khi thi công trong bồn, bể hoặc khoang kín, cần đảm bảo thông gió đầy đủ.
 6. Nếu thời gian giữa các lớp vượt quá quy định, cần mài nhám bề mặt để đảm bảo độ bám dính.
 7. Bề mặt sơn nếu tiếp xúc lâu với ánh sáng mặt trời có thể bị phấn hóa, nhưng không ảnh hưởng đến chất lượng màng sơn.
 8. Lượng sơn thực tế có thể thay đổi tùy hình dạng vật thể và điều kiện thi công.

