

MODIFIED EPOXY COATING

Mã sản phẩm: 1050M

- Loại sơn**..... Sơn Epoxy hai thành phần, được chế tạo từ nhựa Epoxy biến tính và chất đông cứng, kết hợp với bột mica dạng vảy, bột nhôm và sắc tố chống gỉ tạo thành sơn lót chống ăn mòn hiệu suất cao.
- Sử dụng**..... Dùng làm sơn lót hoặc sơn trung gian chống gỉ cho tàu biển, cầu thép, bồn chứa, nhà máy công nghiệp, kết cấu thép ngoài trời và các công trình yêu cầu tuổi thọ chống ăn mòn lâu dài.
- Đặc tính**.....
1. Màng sơn cứng chắc nhưng dẻo dai, độ bám dính cực cao.
 2. Kháng nước biển và khả năng chống gỉ vượt trội.
 3. Chịu mài mòn cơ học rất tốt.
 4. Kháng dầu, dung môi và hóa chất xuất sắc.
 5. Khả năng chống tia UV tốt, giảm lão hóa bề mặt.
 6. Phù hợp tiêu chuẩn JHS-P-8 và JHS-P-11.
- Thông số kỹ thuật**
- | | |
|----------------------|--|
| Màu sắc | : Đỏ bạc, xám bạc, xám. |
| Độ bóng | : Mờ. |
| Hàm lượng rắn | : $\geq 70\%$ (hỗn hợp, không bay hơi). |
| Độ dày màng sơn | : Ướt: 160 μm Khô: 90 μm . |
| Độ che phủ lý thuyết | : 23.65 m ² /Gal 6.25 m ² /L 4.46 m ² /Kg. |
| Hệ sơn đề nghị | : Sơn lót : • Sơn lót Epoxy gốc kẽm hữu cơ hoặc vô cơ.
Sơn phủ : • Epoxy Topcoat (EP-04).
: • PU Coating (UP-04).
: • Chlorinated Rubber Paint.
: • Vinyl Paint.
: • Yung Flon Paint. |
| Tỷ trọng | : ≥ 1.4 Kg/L (hỗn hợp). |
| Độ che phủ | : ≥ 8 m ² /L. |
| Độ nhớt (25°C) | : 80 – 95 KU (hỗn hợp). |
- Hỗn hợp - Dung môi**..... No.1005 Epoxy Thinner (SP-12).
- | | |
|-------------------|---|
| Tỷ lệ pha loãng | : 5-10% (không bao gồm dung môi rửa dụng cụ). |
| Tỷ lệ hỗn hợp | : Chất chính : Chất đông cứng = 12 : 1 (theo trọng lượng). |
| Thời gian sử dụng | : 8 giờ (sau khi pha, 25°C). |
- Phương pháp thi công** ... Phun chân không, cọ.
- Thời gian khô** Sờ thấy khô: 1.5 giờ Khô cứng: 8 giờ Cứng hoàn toàn: 7 ngày (25°C).
- Thời gian sơn lớp mới** ... Tối thiểu 16 giờ.
- Thời gian bảo quản** Tối thiểu 1 năm trong điều kiện bảo quản khô ráo, thoáng mát, tránh ánh nắng trực tiếp.
- Lưu ý thi công**
1. Chất chính và chất đông cứng phải được trộn đúng tỷ lệ và khuấy đều trước khi sử dụng.
 2. Bề mặt vật liệu phải được làm sạch hoàn toàn khỏi nước, dầu, bụi, rỉ sét và muối ăn mòn.
 3. Không thi công khi trời mưa hoặc độ ẩm tương đối > 85%, đặc biệt khi bề mặt còn ẩm phải đảm bảo khô hoàn toàn.
 4. Làm sạch dụng cụ ngay sau khi thi công để tránh sơn khô bám cứng.
 5. Khi thi công trong bồn, bể hoặc khoang kín, cần đảm bảo thông gió đầy đủ.
 6. Lượng sơn thực tế có thể thay đổi tùy hình dạng vật thể và điều kiện thi công:
 - Khi thi công bằng cọ, hao hụt ~ 1.4 lần định mức lý thuyết.
 - Khi thi công bằng phun, hao hụt ~ 1.7 lần định mức lý thuyết.

Ghi chú: Mức độ che phủ thực tế tùy thuộc vào hình dạng, trạng thái, điều kiện môi trường của vật cần sơn.

