

CATHOZINC SHOP PRIMER, TYPE-2

Mã sản phẩm: 1021 (SP-09)

- Loại sơn**..... Sơn hai thành phần được cấu tạo từ silicate vô cơ, phụ gia đặc biệt và bột kẽm tinh khiết, tạo thành sơn lót vô cơ giàu kẽm có khả năng chống rỉ, chịu nhiệt và hàn tốt.
- Sử dụng**..... Dùng làm lớp sơn lót bảo vệ tạm thời cho thép sau khi phun bi, được áp dụng cho: Thép tấm, kết cấu, tàu biển, bồn chứa, giàn khoan, cầu và các công trình ven biển.
- Đặc tính**.....
1. Chống ăn mòn và chịu thời tiết tuyệt vời.
 2. Chịu nhiệt tốt, vết cháy khi hàn rất nhỏ.
 3. Tính năng EPM (Electrodeposition Paint Matching) tốt, dễ phối hợp với hệ sơn điện di.
 4. Cải thiện khả năng hàn và cắt.
 5. Thi công dễ dàng, bề mặt phẳng mịn.
 6. Khi hàn sinh ra rất ít khói kẽm, an toàn cho người thi công.
 7. Sau khi phơi ngoài trời lâu dài, chỉ xuất hiện một lượng nhỏ "kẽm trắng".
 8. Phù hợp để sơn phủ tiếp nhiều loại sơn hoàn thiện khác nhau.
 9. Là sơn hai thành phần, không gây bụi kẽm trong quá trình thi công.
- Thông số kỹ thuật**
- | | | | |
|-----------------------|--|-------------------------|--------------------------|
| Màu sắc | : Màu xám. | | |
| Độ bóng | : Mờ (Flat). | | |
| Thể tích chất rắn | : $\geq 28\%$ (hỗn hợp). | | |
| Độ dày màng sơn | : Ướt: 54 μm | Khô: 15 μm . | |
| Độ che phủ lý thuyết: | 70.0 m ² /Gal | 18.5 m ² /L | 14.6 m ² /Kg. |
| Hệ sơn đề nghị | : Sơn phủ : • PU Paint, Epoxy Paint.
• Chlorinated Rubber Paint, Vinyl. | | |
| Tỷ trọng | : ≥ 1.35 Kg/L (hỗn hợp). | | |
| Độ nhớt (25°C) | : 1 HS CUP 8 - 12 giây (hỗn hợp). | | |
| Điểm bốc cháy | : 14°C (57°F). | | |
| Xử lý bề mặt | : SIS Sa 2½. | | |
- Hỗn hợp - Dung môi**..... No.1019 Cathozinc Shop Primer Type-2 Thinner (SP-14).
- | | |
|-------------------|---|
| Tỷ lệ pha loãng | : Không cần pha dung môi (trừ khi rửa dụng cụ). |
| Tỷ lệ hỗn hợp | : Chất chính : Chất đông cứng = 35 : 65 (theo trọng lượng). |
| Thời gian sử dụng | : 24 giờ (sau khi pha (25°C)). |
- Phương pháp thi công** ... Phun, cọ, con lăn.
- Kích thước đầu phun: 0.017"—0.021".
- Khoảng cách phun: 30—50 cm.
- Áp suất khí: 3—5 Kg/cm².
- Tỷ lệ nén: 33 : 1 hoặc cao hơn.
- Thời gian khô** Sờ thấy khô: 2 phút Khô cứng: 5 phút (25°C).
- Thời gian bảo quản** Tối thiểu 6 tháng trong điều kiện bảo quản khô ráo, thoáng mát, tránh ánh nắng trực tiếp.
- Lưu ý thi công**.....
1. Thêm chất đông cứng vào thành phần chính và khuấy đều hoàn toàn, duy trì khuấy liên tục trong quá trình thi công để ngăn lắng bột kẽm.
 2. Làm sạch dụng cụ ngay sau khi thi công để tránh sơn khô bám cứng.
 3. Thi công trong điều kiện nhiệt độ từ 0 - 50°C, độ ẩm tương đối 40 - 85%.
 4. Bề mặt thép phải được phun bi đạt chuẩn SIS Sa 2½ trở lên, với độ nhám bề mặt 30 - 75 μm .
 5. Mức độ bụi phải đạt Cấp 1, còn kích thước hạt bụi phải nằm trong Cấp 3, 4 hoặc 5. Những hạt bụi lớn hơn (theo ISO 8502-3:1992) phải được loại bỏ hoàn toàn khỏi bề mặt.
 6. Kết quả kiểm tra muối hòa tan (NaCl) phải thấp hơn 50 mg/m² (theo ISO 8502-6 và ISO 8502-9).

Ghi chú: Mức độ che phủ thực tế tùy thuộc vào hình dạng, trạng thái, điều kiện môi trường của vật cần sơn.

