

EPOXY HIGH BUILT ALLOY PRIMER

Mã sản phẩm: 1020HB

Loại sơn	Sơn lót hai thành phần gốc Epoxy, được chế tạo từ nhựa epoxy và chất đông cứng đặc biệt, kết hợp với các bột màu chuyên dụng, tạo thành sơn lót dành riêng cho bề mặt hợp kim.
Sử dụng	Dùng làm sơn lót bám dính cho các bề mặt kim loại và vật liệu khó bám như: thép mạ kẽm, nhôm, hợp kim nhôm, thép không gỉ và gạch men sau khi đã được xử lý bề mặt thích hợp.
Đặc tính	1. Khô nhanh, độ bám dính cực cao. 2. Độ bám tuyệt vời trên bề mặt thép mạ kẽm, nhôm, inox và gạch men. 3. Tính năng chống ăn mòn và chống mài mòn ưu việt. 4. Màng sơn không bị lão hóa sau 6 tháng phơi ngoài trời.
Thông số kỹ thuật	Màu sắc : Vàng lục, xám. Độ bóng : Mờ. Hàm lượng rắn : $\geq 69\%$ (hỗn hợp, không bay hơi). Độ dày màng sơn : Ướt: 142 μm Khô: 100 μm. Độ che phủ lý thuyết: 26 m^2/Gal 6.9 m^2/L 5.1 m^2/Kg. Hệ sơn đề nghị : Sơn phủ : • Epoxy Topcoat. • PU Coating. • Yung Flon (hoặc các dòng sơn lót khác do công ty chúng tôi kiến nghị). Tỷ trọng : $\geq 1.35 \text{ Kg/L}$ (hỗn hợp). Độ nhớt (25°C) : 75 - 95 KU (hỗn hợp). Điểm bốc cháy : $\geq 20^\circ\text{C}$ (68°F). Xử lý bề mặt : theo tiêu chuẩn SIS Sa2, SSPC SP1, SSPC SP3.
Hỗn hợp - Dung môi	No.1005 Epoxy Thinner (SP-12). Tỷ lệ pha loãng : 5-10% (không bao gồm dung môi rửa dụng cụ). Tỷ lệ hỗn hợp : Chất chính : Chất đông cứng = 90 : 10 (theo trọng lượng). Thời gian sử dụng : 6 giờ (sau khi pha, 25°C).
Phương pháp thi công ...	Phun chân không, cọ (cọ chỉ dùng cho khu vực nhỏ, sửa chữa cục bộ). Kích thước đầu phun: Graco 617, 719. Áp suất khí : 3-4 kg/cm^2. Độ nhớt phun : 18-23 sec (Ford Cup No.4).
Thời gian khô	Sờ thấy khô: 2 giờ Khô cứng: 10 giờ Cứng hoàn toàn: 7 ngày (25°C).
Thời gian sơn lớp mới ...	Tối thiểu 8 giờ Tối đa 6 tháng.
Thời gian bảo quản	Tối thiểu 1 năm trong điều kiện bảo quản khô ráo, thoáng mát, tránh ánh nắng trực tiếp.
Lưu ý thi công	1. Chất chính và chất đông cứng phải được trộn đúng tỷ lệ và khuấy đều trước khi sử dụng. 2. Không thi công khi trời mưa hoặc độ ẩm tương đối $> 85\%$, đặc biệt khi bề mặt còn ẩm phải đảm bảo khô hoàn toàn. 3. Làm sạch dụng cụ ngay sau khi thi công để tránh sơn khô bám cứng. 4. Khi sơn phủ lớp kế tiếp trên 1020HB, cần thi công trong khoảng thời gian cho phép, tránh để màng sơn bị nhiễm bẩn ảnh hưởng đến độ bám dính. Nếu bị nhiễm bẩn, cần xử lý và làm sạch lại bề mặt trước khi sơn phủ. 5. Không dùng sản phẩm này làm lớp lót bên trong bồn chứa hoặc sơn lót cho bề mặt tiếp xúc trực tiếp với chất lỏng.

Ghi chú: Mức độ che phủ thực tế tùy thuộc vào hình dạng, trạng thái, điều kiện môi trường của vật cần sơn.

www.rainbowpaints.com.vn



YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. (VN) CO.,LTD
Lot 219, AMATA Industrial Park, Long Binh Ward, Dong Nai Province. Tel: +84-61-3936740/741 (2 lines)