

EPOXY ALLOY PRIMER

Mã sản phẩm: 1020

Loại sơn	Là sơn lót Epoxy hai thành phần, được cấu tạo từ nhựa Epoxy và chất đông cứng, phối hợp với bột màu đặc biệt để tạo thành sơn lót chuyên dụng cho hợp kim kim loại.																						
Sử dụng	Dùng làm sơn lót bám dính cho bề mặt kim loại đã được làm sạch như tôn mạ kẽm, nhôm tấm, hợp kim nhôm, thép không gỉ, v.v.																						
Đặc tính	1. Khô nhanh, độ bám dính cực cao. 2. Độ bám tuyệt vời trên bề mặt thép mạ kẽm, nhôm, inox. 3. Tính năng chống ăn mòn và chống mài mòn rất tốt. 4. Màng sơn không bị lão hóa sau 6 tháng phơi ngoài trời.																						
Thông số kỹ thuật	<table> <tr> <td>Màu sắc</td><td>: Vàng lục, xám, trắng (không chứa kim loại nặng).</td></tr> <tr> <td>Độ bóng</td><td>: Mờ.</td></tr> <tr> <td>Thể tích chất rắn</td><td>: $47 \pm 3\%$.</td></tr> <tr> <td>Hàm lượng rắn</td><td>: $\geq 65\%$ (hỗn hợp, không bay hơi).</td></tr> <tr> <td>Độ dày màng sơn</td><td>: Ướt: 100 μm Khô: 50 μm.</td></tr> <tr> <td>Độ che phủ lý thuyết</td><td>: 37.8 m²/Gal 10.0 m²/L 7.8 m²/Kg.</td></tr> <tr> <td>Hệ sơn đề nghị</td><td>: Sơn phủ : • Epoxy Topcoat. • PU Coating. • Yung Flon Paint (hoặc các dòng sơn lót khác do công ty chúng tôi kiến nghị).</td></tr> <tr> <td>Tỷ trọng</td><td>: ≥ 1.29 Kg/L (hỗn hợp).</td></tr> <tr> <td>Độ nhớt (25°C)</td><td>: 70 - 90 KU (hỗn hợp).</td></tr> <tr> <td>Điểm bốc cháy</td><td>: $\geq 20^\circ\text{C}$ (68°F).</td></tr> <tr> <td>Xử lý bề mặt</td><td>: theo tiêu chuẩn SIS Sa1, SSPC SP1, SSPC SP3, SSPC SP7.</td></tr> </table>	Màu sắc	: Vàng lục, xám, trắng (không chứa kim loại nặng).	Độ bóng	: Mờ.	Thể tích chất rắn	: $47 \pm 3\%$.	Hàm lượng rắn	: $\geq 65\%$ (hỗn hợp, không bay hơi).	Độ dày màng sơn	: Ướt: 100 μm Khô: 50 μm .	Độ che phủ lý thuyết	: 37.8 m ² /Gal 10.0 m ² /L 7.8 m ² /Kg.	Hệ sơn đề nghị	: Sơn phủ : • Epoxy Topcoat. • PU Coating. • Yung Flon Paint (hoặc các dòng sơn lót khác do công ty chúng tôi kiến nghị).	Tỷ trọng	: ≥ 1.29 Kg/L (hỗn hợp).	Độ nhớt (25°C)	: 70 - 90 KU (hỗn hợp).	Điểm bốc cháy	: $\geq 20^\circ\text{C}$ (68°F).	Xử lý bề mặt	: theo tiêu chuẩn SIS Sa1, SSPC SP1, SSPC SP3, SSPC SP7.
Màu sắc	: Vàng lục, xám, trắng (không chứa kim loại nặng).																						
Độ bóng	: Mờ.																						
Thể tích chất rắn	: $47 \pm 3\%$.																						
Hàm lượng rắn	: $\geq 65\%$ (hỗn hợp, không bay hơi).																						
Độ dày màng sơn	: Ướt: 100 μm Khô: 50 μm .																						
Độ che phủ lý thuyết	: 37.8 m ² /Gal 10.0 m ² /L 7.8 m ² /Kg.																						
Hệ sơn đề nghị	: Sơn phủ : • Epoxy Topcoat. • PU Coating. • Yung Flon Paint (hoặc các dòng sơn lót khác do công ty chúng tôi kiến nghị).																						
Tỷ trọng	: ≥ 1.29 Kg/L (hỗn hợp).																						
Độ nhớt (25°C)	: 70 - 90 KU (hỗn hợp).																						
Điểm bốc cháy	: $\geq 20^\circ\text{C}$ (68°F).																						
Xử lý bề mặt	: theo tiêu chuẩn SIS Sa1, SSPC SP1, SSPC SP3, SSPC SP7.																						
Hỗn hợp - Dung môi	No.1005 Epoxy Thinner (SP-12). <table> <tr> <td>Tỷ lệ pha loãng</td><td>: 5-10% (không bao gồm dung môi rửa dụng cụ).</td></tr> <tr> <td>Tỷ lệ hỗn hợp</td><td>: Chất chính : Chất đông cứng = 90 : 10 (theo trọng lượng).</td></tr> <tr> <td>Thời gian sử dụng</td><td>: 6 giờ (sau khi pha, 25°C).</td></tr> </table>	Tỷ lệ pha loãng	: 5-10% (không bao gồm dung môi rửa dụng cụ).	Tỷ lệ hỗn hợp	: Chất chính : Chất đông cứng = 90 : 10 (theo trọng lượng).	Thời gian sử dụng	: 6 giờ (sau khi pha, 25°C).																
Tỷ lệ pha loãng	: 5-10% (không bao gồm dung môi rửa dụng cụ).																						
Tỷ lệ hỗn hợp	: Chất chính : Chất đông cứng = 90 : 10 (theo trọng lượng).																						
Thời gian sử dụng	: 6 giờ (sau khi pha, 25°C).																						
Phương pháp thi công ...	Phun chân không, cọ (cọ chỉ dùng cho khu vực nhỏ, sửa chữa cục bộ). Kích thước đầu phun: Graco 617, 719. Áp suất khí : 3 – 4 kg/cm².																						
Thời gian khô	Sờ thấy khô: 2 giờ Khô cứng: 10 giờ Cứng hoàn toàn: 7 ngày (25°C).																						
Thời gian sơn lớp mới ...	Tối thiểu 8 giờ Tối đa 6 tháng.																						
Thời gian bảo quản	Tối thiểu 1 năm trong điều kiện bảo quản khô ráo, thoáng mát, tránh ánh nắng trực tiếp.																						
Lưu ý thi công	1. Chất chính và chất đông cứng phải được trộn đúng tỷ lệ và khuấy đều trước khi sử dụng. 2. Không thi công khi trời mưa hoặc độ ẩm tương đối > 85%, đặc biệt khi bề mặt còn ẩm phải đảm bảo khô hoàn toàn. 3. Làm sạch dụng cụ ngay sau khi thi công để tránh sơn khô bám cứng. 4. Khi sơn phủ lớp kế tiếp trên 1020, cần thi công trong khoảng thời gian cho phép, tránh để màng sơn bị nhiễm bẩn ảnh hưởng đến độ bám dính. Nếu bị nhiễm bẩn, cần xử lý và làm sạch lại bề mặt trước khi sơn phủ.																						

Ghi chú: Mức độ che phủ thực tế tùy thuộc vào hình dạng, trạng thái, điều kiện môi trường của vật cần sơn.

www.rainbowpaints.com.vn



YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. (VN) CO.,LTD
Lot 219, AMATA Industrial Park, Long Binh Ward, Dong Nai Province. Tel: +84-61-3936740/741 (2 lines)