

## EPOXY ALLOY PRIMER

Số hiệu	1020
Loại	Sơn lót chuyên dùng cho hợp kim hai thành phần do nhựa Epoxy và chất đông cứng kết hợp với chất màu đặc biệt tạo thành.
Sử dụng	Dùng cho mạ kẽm, kim loại nhôm, hợp kim nhôm và Inox sau khi làm sạch.
Đặc điểm	1.Nhanh khô với độ bám dính rất tốt. 2.Độ bám dính tốt với mạ kẽm, hợp kim nhôm, Inox và gạch men. 3. Chịu tác động của cơ học và thời tiết rất tốt. 4. Với một màng sơn rất mỏng 25 $\mu$ phơi nắng trong nửa năm nên không bị lão hóa.
Độ bóng	Mờ
Màu sắc	Màu vàng xanh, xám
Điểm bốc cháy	Trên 20°C (68°F) (hỗn hợp)
Trọng lượng	Trên 1.29 kg/L (hỗn hợp)
Độ nhớt	70-90 KU (hỗn hợp) (25°C)
Thời gian khô	Sờ thấy khô: 2 giờ                      Khô cứng:10 giờ Lưu hóa hoàn toàn: 7 ngày (25°C)
Độ dày màng sơn tối ưu	Ướt:100 $\mu$ (microns)                      Khô cứng: 50 $\mu$ (microns)
Độ phủ lý thuyết	10 m <sup>2</sup> /L              7.8 m <sup>2</sup> /kg              37.8m <sup>2</sup> /GL
Thời gian phủ lớp mới	Tối thiểu: 8 giờ                      Tối đa: 6 tháng
Tỷ lệ trộn	Thành phần chính: chất đông cứng = 90:10 (theo trọng lượng)
Thể tích vật rắn	Trên 65% (hỗn hợp)
Thời gian ở thùng pha	6 giờ (hỗn hợp) (25°C)
Chất pha loãng	SP-12 Chất pha loãng Epoxy
Tỷ lệ pha loãng	5-10% (theo trọng lượng) (Không bao gồm phần rửa dụng cụ)
Lớp phủ kế tiếp	Thỏa mãn với tất cả các loại sơn phủ trừ sơn lót kẽm vô cơ.
Thời hạn bảo quản	Tối thiểu 1 năm theo điều kiện bảo quản thông thường
Chuẩn bị bề mặt	Theo tiêu chuẩn SIS Sa2, SSPC SP1, SSPC SP3
Phương pháp sử dụng	Phun xịt, dùng cọ (trong phạm vi nhỏ)
Phun xịt	Kích thước đầu phun: Graco 617/719 Áp suất khí:3-4 kg/cm <sup>2</sup> Tỷ lệ bơm:18~23 giây (Ford Cup No.4)
Lưu ý:	1. Trộn thành phần chính và chất đông cứng theo tỷ lệ trộn và khuấy đều 2. Tránh sơn vào ngày trời mưa hay thời tiết ẩm ướt, đặc biệt bề mặt ẩm ướt phải được làm khô hoàn toàn. 3. Tất cả các dụng cụ phải được làm sạch ngay sau khi sử dụng 4. Sơn loại 1020 này cần theo yêu cầu thời gian phủ lớp mới nhanh chóng lên sơn phủ, để tránh ô nhiễm ảnh hưởng đến độ bám, khi đã bị ô nhiễm cần chú ý xử lý bề mặt. 5. Không dùng làm lớp lót trong thùng, bồn chứa.