

EPOXY ANTI-STATIC COATING

Mã sản phẩm: 1015N

- Loại sơn**..... Sơn Epoxy hai thành phần không dung môi, được chế tạo từ nhựa Epoxy đặc biệt và chất đóng rắn, phối trộn với sắc tố dẫn điện, tạo thành lớp sơn phủ dẫn điện bề mặt.
- Sử dụng**..... Dùng làm lớp phủ sàn chống tĩnh điện cho: Nhà máy điện tử, xưởng sản xuất wafer (bán dẫn), phòng sạch, phòng thí nghiệm, bệnh viện, phòng thiết bị đo lường chính xác, phòng máy tính, nhà máy bột sơn, xưởng dệt, kho chứa dung môi, kho quân dụng, kho thuốc nổ, đạn dược, v.v.
- Đặc tính**.....
1. Màng sơn cứng rắn, độ bám dính cực cao.
 2. Kháng nước và kháng dầu rất tốt.
 3. Kháng hóa chất và chống ăn mòn xuất sắc.
 4. Không sử dụng sợi graphite, bề mặt phẳng, mịn, thẩm mỹ cao.
 5. Thi công một lớp có thể đạt độ dày 600–1000 μm , không xuất hiện lỗ kim.
- Thông số kỹ thuật**
- Màu sắc : Giới hạn (tham khảo bảng màu tiêu chuẩn).
- Độ bóng : $\geq 85\%$.
- Độ che phủ lý thuyết: 0.8 – 1.3 Kg/m^2 .
- Hệ sơn đề nghị : Sơn lót : • Hệ 10^6 – $10^9 \Omega$ (tiêu tán tĩnh điện): No.1098W hoặc No.2098AS.
- Độ nhớt (25°C) : 90 – 120KU (hỗn hợp).
- Hỗn hợp - Dung môi**..... No.1005 Epoxy Thinner (SP-12).
- Tỷ lệ pha loãng : Không pha vào sơn, chỉ dùng để vệ sinh dụng cụ.
- Tỷ lệ hỗn hợp : Chất chính : Chất đông cứng = 4 : 1 (theo trọng lượng).
- Thời gian sử dụng : 30 phút (sau khi pha, 25°C).
- Phương pháp thi công** ... Bay trét hoặc cọ (cọ chỉ dùng cho khu vực nhỏ, sửa chữa cục bộ).
- Thời gian khô** Sờ thấy khô: 6 giờ Khô cứng: 18 giờ Cứng hoàn toàn: 7 ngày (25°C).
- Thời gian sơn lớp mới** ... Tối thiểu 24 giờ Tối đa 2 ngày (25°C).
- Thời gian bảo quản** Tối thiểu 1 năm trong điều kiện bảo quản khô ráo, thoáng mát, tránh ánh nắng trực tiếp.
- Lưu ý thi công**
1. Chất chính và chất đông cứng phải được trộn đúng tỷ lệ và khuấy đều trước khi sử dụng.
 2. Bề mặt cần sơn phải sạch hoàn toàn, không còn nước, dầu, bụi hoặc tạp chất.
 2. Không thi công khi trời mưa hoặc độ ẩm tương đối $> 85\%$, đặc biệt khi bề mặt còn ẩm phải đảm bảo khô hoàn toàn.
 4. Làm sạch dụng cụ ngay sau khi thi công để tránh sơn khô bám cứng.
 5. Khi thi công trực tiếp trên bề mặt bê tông, phải đảm bảo bề mặt đã khô hoàn toàn.
 6. Nếu thời gian giữa các lớp vượt quá quy định, cần mài nhám bề mặt để đảm bảo độ bám dính.
 7. Không khuyến nghị thi công trong điều kiện nhiệt độ thấp và độ ẩm cao, dễ gây chậm khô và hiện tượng nổi amine (amine blush).
 8. Nếu lớp sơn quá mỏng, có thể gây khiếm khuyết bề mặt.

