

EPOXY COATING, SOLVENTLESS

Mã sản phẩm: 1015

- Loại sơn**..... sơn phủ Epoxy hai thành phần không dung môi, được cấu tạo từ nhựa Epoxy đặc biệt và chất đông cứng, kết hợp với bột màu có khả năng chịu hóa chất, tạo thành sơn phủ không dung môi có độ dày cao.
- Sử dụng**..... Dùng làm sơn phủ sàn cho nhà máy hóa chất, nhà máy điện, nhà máy luyện thép và nhà xưởng công nghệ cao.
- Đặc tính**.....
1. Màng sơn cứng chắc, độ bám dính cực tốt.
 2. Chỉ cần thi công một lớp có thể đạt độ dày 600 - 1000μm mà không xuất hiện lỗ kim.
 3. Chịu nước và chịu dầu xuất sắc.
 4. Khả năng chịu dầu, chịu hóa chất và chống ăn mòn rất tốt.
 5. Độ chịu mài mòn cơ học và khả năng cách điện tuyệt vời.
- Thông số kỹ thuật**
- Màu sắc : Giới hạn (tham khảo bảng màu tiêu chuẩn).
- Độ bóng : $\geq 85\%$.
- Độ che phủ lý thuyết: $0.8 - 1.3 \text{ Kg/m}^2$ (độ dày màng khô 600 - 1000μm).
- Hệ sơn đề nghị : Sơn lót : • No.1073 Epoxy Clear Cement Primer (hoặc các dòng sơn lót khác do công ty chúng tôi kiến nghị).
- Độ che phủ : $\geq 8 \text{ m}^2/\text{L}$ (hỗn hợp, thay đổi theo màu).
- Độ nhớt (25°C) : 90 – 110 KU.
- Hỗn hợp - Dung môi**..... No.1005 Epoxy Thinner (SP-12).
- Tỷ lệ pha loãng : Không pha vào sơn, chỉ dùng để vệ sinh dụng cụ.
- Tỷ lệ hỗn hợp : Chất chính : Chất đông cứng = 80 : 20 (theo trọng lượng).
- Thời gian sử dụng : 30 phút (sau khi pha, 25°C).
- Phương pháp thi công** ... Bay trét hoặc lăn.
- Thời gian khô** Sờ thấy khô: 6 giờ Khô cứng: 18 giờ Cứng hoàn toàn: 7 ngày (25°C).
- Thời gian bảo quản** Tối thiểu 1 năm trong điều kiện bảo quản khô ráo, thoáng mát, tránh ánh nắng trực tiếp.
- Lưu ý thi công**.....
1. Chất chính và chất đông cứng phải được trộn đúng tỷ lệ và khuấy đều. Sau khi trộn, phải thi công ngay, không được pha thêm dung môi.
 2. Bề mặt cần sơn phải sạch hoàn toàn, không còn nước, dầu, bụi hoặc tạp chất.
 3. Không thi công khi trời mưa hoặc độ ẩm tương đối $> 85\%$, đặc biệt khi bề mặt còn ẩm phải đảm bảo khô hoàn toàn.
 4. Làm sạch dụng cụ ngay sau khi thi công để tránh sơn khô bám cứng.
 5. Khi thi công trực tiếp trên bề mặt bê tông, phải đảm bảo bề mặt đã khô hoàn toàn.
 6. Nếu thời gian giữa các lớp vượt quá quy định, cần mài nhám bề mặt để đảm bảo độ bám dính.
 7. Lượng sơn thực tế có thể thay đổi tùy hình dạng vật thể và điều kiện thi công.
 8. Không khuyến nghị thi công trong điều kiện nhiệt độ thấp và độ ẩm cao, dễ gây chậm khô và hiện tượng nổi amine (amine blush).
 9. Nếu lớp sơn quá mỏng, có thể gây khiếm khuyết bề mặt.

Ghi chú: Mức độ che phủ thực tế tùy thuộc vào hình dạng, trạng thái, điều kiện môi trường của vật cần sơn.

