

INORGANIC ZINC RICH PRIMER

Mã sản phẩm: 1011 (IZ-01)

- Loại sơn**..... Sơn hai thành phần, gồm nhựa Silicate vô cơ và bột kẽm tinh khiết có độ tinh khiết cao, là loại sơn lót chống rỉ vô cơ giàu kẽm có khả năng bảo vệ catod vượt trội, chuyên dùng cho các kết cấu thép công nghiệp và công trình ngoài trời cần tuổi thọ cao.
- Sử dụng**..... Lớp sơn lót bảo vệ dùng cho: Nhà máy điện, cảng biển, cầu, đường ống, bồn chứa và kết cấu thép cần chống rỉ và chống ăn mòn lâu dài.
- Đặc tính**.....
1. Chống thấm hoàn toàn, ngăn chặn sự ăn mòn thép ngay cả trong môi trường ẩm ướt.
 2. Chịu mài mòn cơ học rất cao.
 3. Không bị ảnh hưởng bởi cắt hoặc hàn, màng sơn không cháy đen đáng kể.
 4. Kháng dầu và dung môi hữu cơ xuất sắc.
 5. Hiệu suất chống ăn mòn cực kỳ cao, duy trì hiệu quả bảo vệ trong thời gian dài.
 6. Đáp ứng tiêu chuẩn CNS 4936 K2087 loại I.
- Thông số kỹ thuật**
- | | |
|----------------------|--|
| Màu sắc | : Màu xám. |
| Độ bóng | : Mờ (Flat). |
| Thể tích chất rắn | : $68 \pm 5\%$ (hỗn hợp). |
| Độ dày màng sơn | : Ướt: 73 – 110 μm Khô: 50 – 75 μm . |
| Độ che phủ lý thuyết | : 34 m^2/Gal 9.0 m^2/L 3.62 m^2/Kg . |
| Hệ sơn đề nghị | : Sơn phủ : • PU, Epoxy, Chlorinated Rubber, Vinyl. |
| Tỷ trọng | : $\geq 2.4 \text{ Kg/L}$ (hỗn hợp). |
| Tổng lượng rắn | : $\geq 70\%$ (hỗn hợp, sau gia nhiệt), (phù hợp tiêu chuẩn CNS4936 loại I). |
| Chịu nhiệt | : Liên tục: 400°C. |
- Hỗn hợp - Dung môi**..... No.1012 Inorganic Zinc Rich Thinner (SP-13).
 Khi nhiệt độ môi trường $< 20^\circ\text{C}$, sử dụng thinner SP-13 loại LT để pha loãng.
 Tỷ lệ pha loãng : 0-5% (Theo trọng lượng).
 Tỷ lệ hỗn hợp : Chất chính : Bột kẽm = 35 : 65 (theo trọng lượng).
 Thời gian sử dụng : 2 giờ (sau khi pha, 25°C).
- Phương pháp thi công** ... Phun.
 Kích thước đầu phun: 0.015" - 0.021"
- Thời gian khô** Sờ thấy khô: 15 phút Khô cứng: 4 giờ (25°C).
- Thời gian sơn lớp mới** ... Tối thiểu 24 giờ Tối đa 6 tháng.
- Thời gian bảo quản** Tối thiểu 6 tháng trong điều kiện bảo quản khô ráo, thoáng mát, tránh ánh nắng trực tiếp hoặc nơi có nhiệt độ $> 40^\circ\text{C}$.
- Lưu ý thi công**.....
1. Khi pha trộn, cho bột kẽm từ từ vào phần dung dịch tạo màng, khuấy đều liên tục, sau đó lọc qua rây 80 mesh trước khi thi công.
 2. Khi thi công trong bồn hoặc không gian kín, phải đảm bảo thông gió tốt.
 3. Khi sơn phủ bất kỳ lớp Topcoat nào, cần phun một lớp mỏng (mist coat) ban đầu để tránh tạo bọt khí, sau đó phun lớp phủ đến độ dày quy định.
 4. Bề mặt thép phải được phun bi hoặc phun cát đạt chuẩn SIS Sa 2½, với độ nhám bề mặt 45 - 60 μm .
 5. Nếu độ ẩm tương đối dưới 40% RH, cần phun sương nước sau 30 phút thi công để kích hoạt quá trình đóng rắn.
 6. Độ dày màng khô không nên vượt quá 100 μm để tránh hiện tượng nứt màng sơn.
 7. Không dùng sản phẩm này cho sơn sửa chữa. Khi cần sửa chữa, hãy sử dụng No.1006 Epoxy Zinc Rich Primer (EP-03) để tránh hiện tượng bong tróc giữa các lớp.
 8. Trong quá trình phun, cần khuấy liên tục để ngăn bột kẽm lắng xuống đáy thùng.
 9. Lượng sơn thực tế có thể thay đổi tùy hình dạng vật thể và điều kiện thi công.

Ghi chú: Mức độ che phủ thực tế tùy thuộc vào hình dạng, trạng thái, điều kiện môi trường của vật cần sơn.

